



P7	2025. 04
产品名称:	网联行车记录仪 PLUS 版
编号:	08E30-3F0-H00B

为确保安装的安全（务必仔细阅读）

警告标志的说明

- 本书中使用以下标志来标明有可能造成操作人员或其他人受伤害的操作，以及有关安装的建议。

 **危险**

不遵从该指示，将导致死亡或者其他严重伤害

 **警告**

不遵从该指示，有可能导致死亡或者其他严重伤害

 **注意**

不遵从该指示，有可能导致受伤

 **建议**

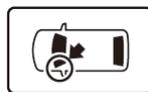
防止导致故障、破损的建议



禁止事项

关于图标

- 使用下列图标来标明安装的位置和操作人员的视线角度。



车身对应位置



仪表板对应位置

- 使用下列图标来标明操作中必须遵守的事项。



佩戴防护眼镜



带皮手套



双人作业



放置于纸皮箱或毛毯上



除去毛刺



涂抹修补漆后充分干燥



保管好零件(还给客户)



用力压紧粘贴面



使用规定扭力上紧螺丝

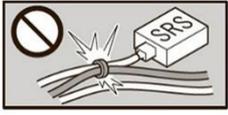


垂直安装面操作



使用脱脂洗洁剂清洗

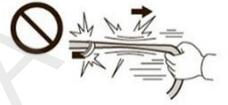
线束操作注意事项



请不要把用品线束与SRS线束扣夹在一起。



拆卸接线器、端子之类的接线时，请不要用力拉拽线束。



请不要用力拉拽线束。



线束不要夹压在零件中间。



接线器、端子类的接线请用力插入，直到锁紧为止。



从支撑杆拆下的接线器必须接回原位。



用品线束要扣在指定场所，不能松垮。



切断线束胶带的剩余部分。

一般的注意事项

- 请按照安装说明书的记载事项及服务手册中的相关事项和信息进行操作。特别要注意安全。
- 不要划伤、损坏车辆及相关零件。
- 特别要注意夹扣和爪扣的操作。
- 拆卸前应考虑如何装回原样，先确认安装时的状态后才开始拆卸零件。

安装电装零件的注意事项

- 进行安装操作时必须请先断开车辆电瓶的负极端子。
- 特约店使用蓄电池内阻诊断仪，对蓄电池特性进行检测和登记。如蓄电池劣化，建议车主更换新电池。
- 用品安装完毕后，再次对蓄电池进行检测。并告知车主。

关于本用品的注意事项

- 螺栓、螺丝等必须使用本说明书的指定零件。否则，随意使用类似的零件有可能导致故障发生。
- 安装以及粘贴操作请不要在太阳直射的地方，多尘的地方进行。
- 粘贴时必须保证粘贴面的温度在 15~40°C。
- 特别是低温时会导致双面胶带粘性降低，此时必须先加热粘贴面。
- 粘贴时用力压紧，但是要避免损坏用品以及车辆零件。
- 请不要拔出双面胶重新再贴。否则会造成破损，或者双面胶和贴膜不能充分粘紧。
- 安装后 24 小时之内请不要让安装位置沾水。
- 如车辆配备侧安全气囊，请追加购入 A 柱夹扣 (91561-T20-A010-M1) 用于更换原车此夹扣。

08E30-3F0-H00B 构成附件：



必要工具/用具

- 十字螺丝刀
- 剪线钳
- 鲤鱼钳
- 包封胶布
- 夹扣拔取器
- 套筒
- 卡尺
- 抹布
- 棘轮
- 剪刀
- 胶布
- 脱脂洗洁剂

安装方法和顺序

脱脂洗洁剂的清洗方法

- 把脱脂洗洁剂涂抹在抹布上，把安装面上的油脂、垃圾、污垢全部擦拭干净。

建议

- 请不要把脱脂洗洁剂直接涂抹在安装面。
- 请充分干燥后才进行粘贴操作。

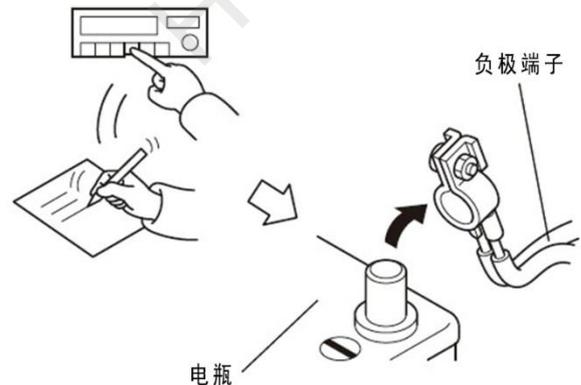


电瓶负极端子的拆卸

1. 断开电瓶的电源前请执行图示的操作。
2. 记录车辆各电子单元的设置，包括音响/导航系统的防盗密码。
3. 拆开电瓶的负极端子。

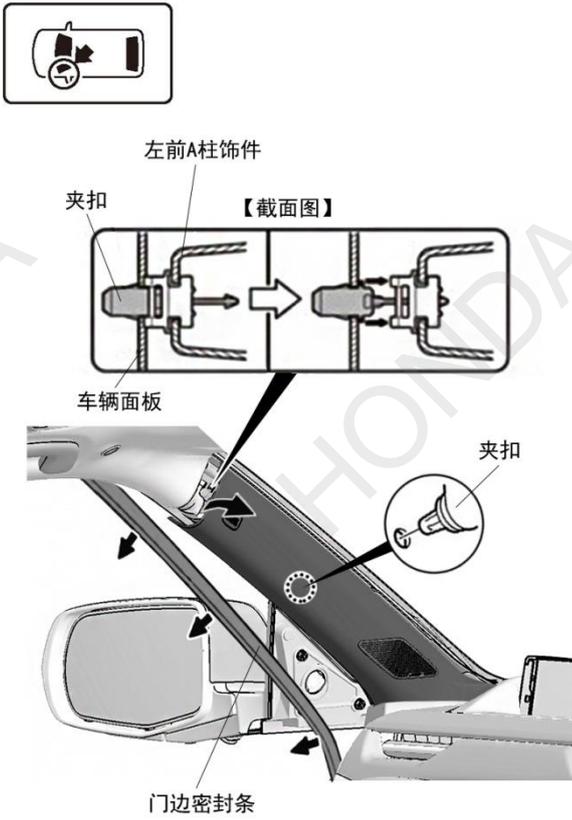
建议

- 关闭点火开关后，等待 3 分钟才能拆开电瓶的负极端子。

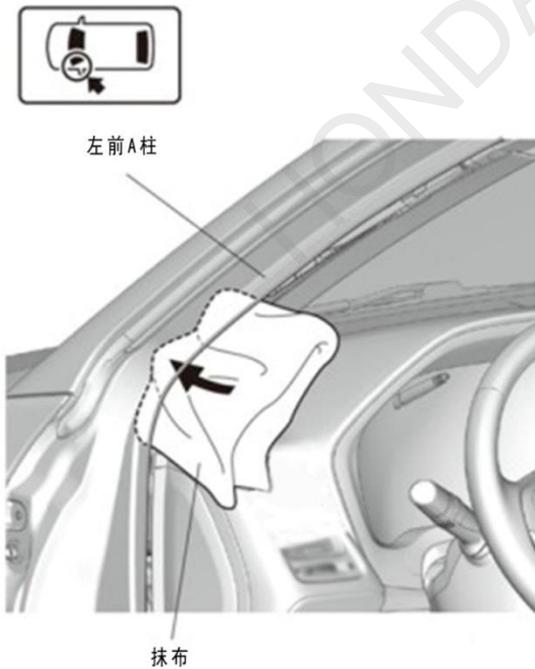


车辆部件的拆卸

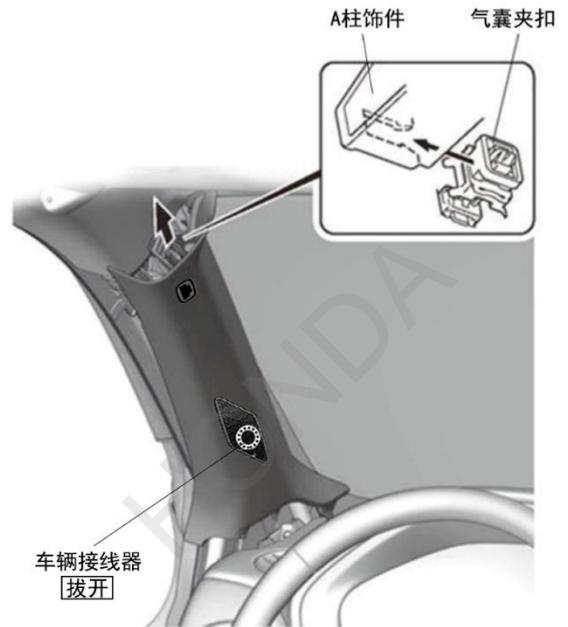
4. 拉开左前 A 柱饰件。



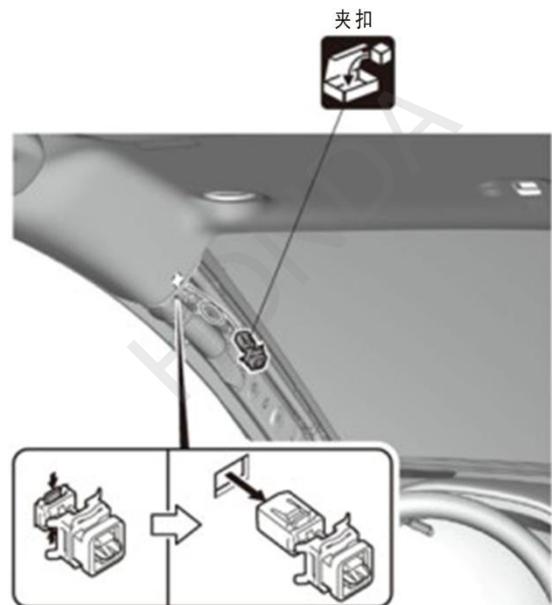
5. 塞入抹布铺垫好。



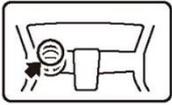
6. 拆出左前 A 柱饰件。



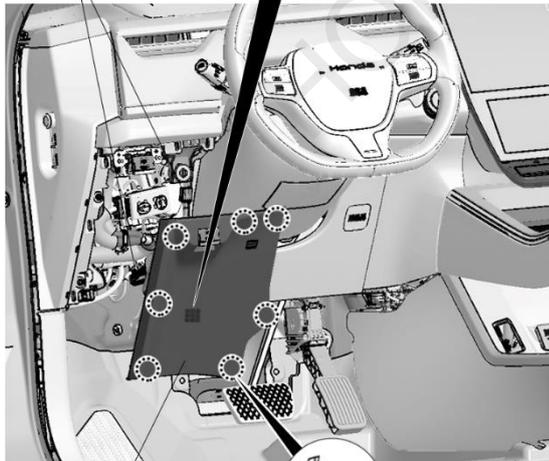
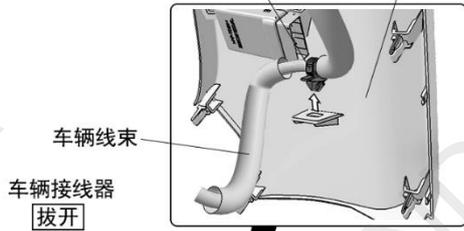
7. 拆出夹扣。



8. 拆出驾驶席仪表板下护板。

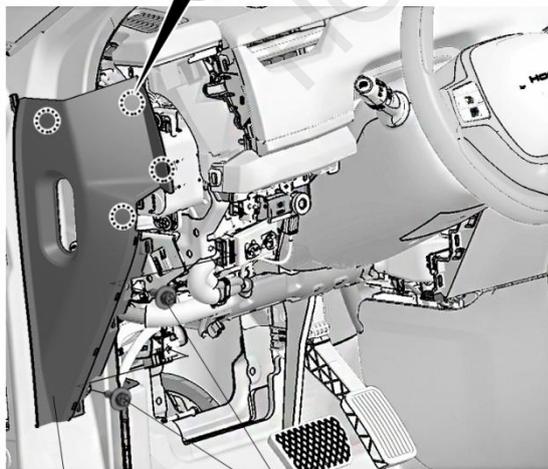


车辆线束上的夹扣
拔出 方向盘下护板背面



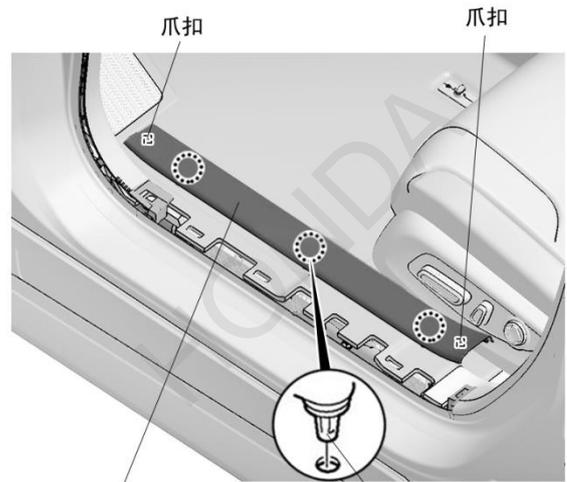
方向盘下护板 夹扣 (7)

9. 拆出驾驶席仪表台侧饰盖。



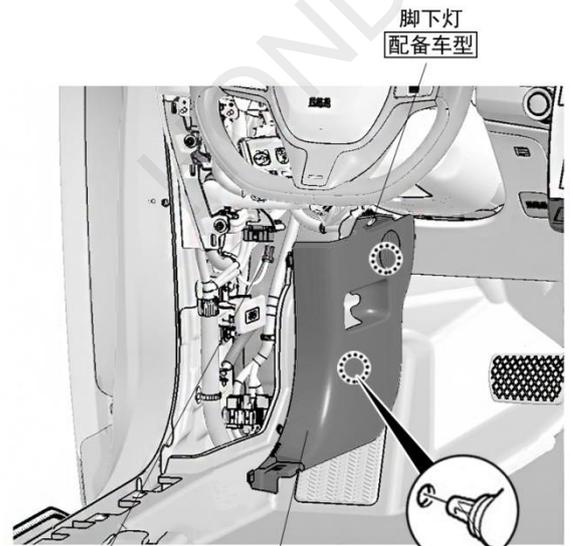
侧饰板 螺栓 (2)

10. 拆出左前侧踏板饰件。



左前门边踏板饰件 夹扣 (3)

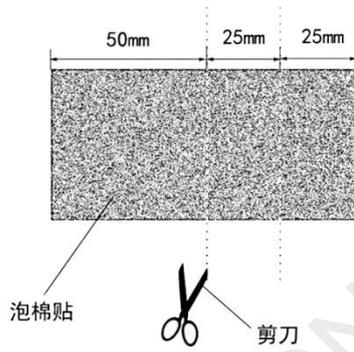
11. 拆出左前侧饰板。



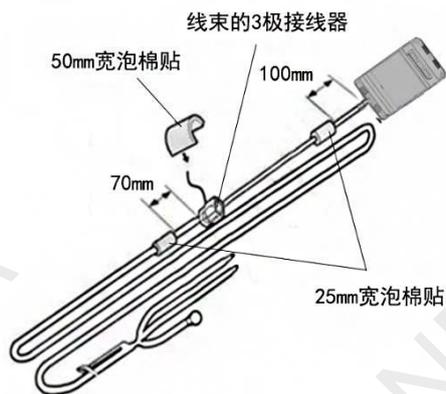
车辆接线器 拨开 左前侧饰件 夹扣 (2)

线束的安装

12. 裁剪泡棉贴。



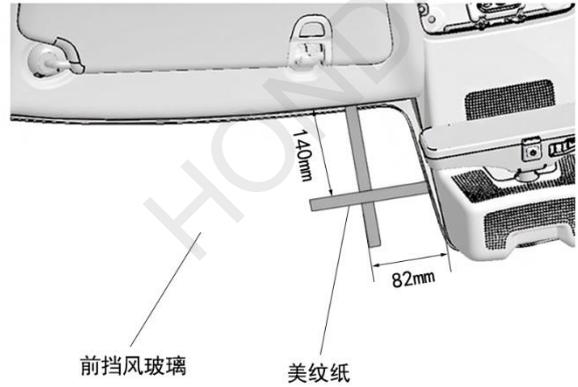
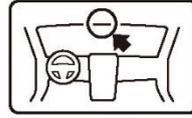
13. 连接并用海绵贴包裹行车记录仪线束。



14. 在前挡风玻璃上粘贴美纹纸做记号

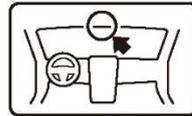
建议

- 包封胶布待粘贴好行车记录仪后撕开。

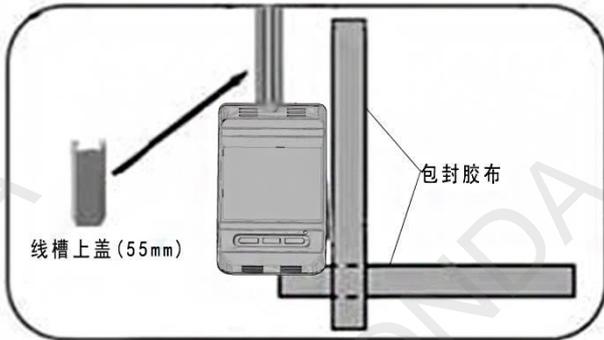


15. 撕开行车记录仪及线槽底板上的离型纸。

16. 安装行车记录仪与线槽底板。



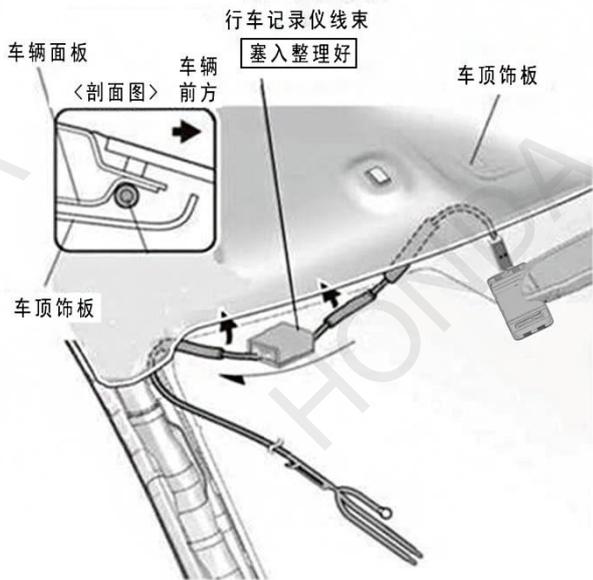
17. 整理好行车记录仪，安装线槽盖。



18. 整理好线束塞入车顶饰板。

建议

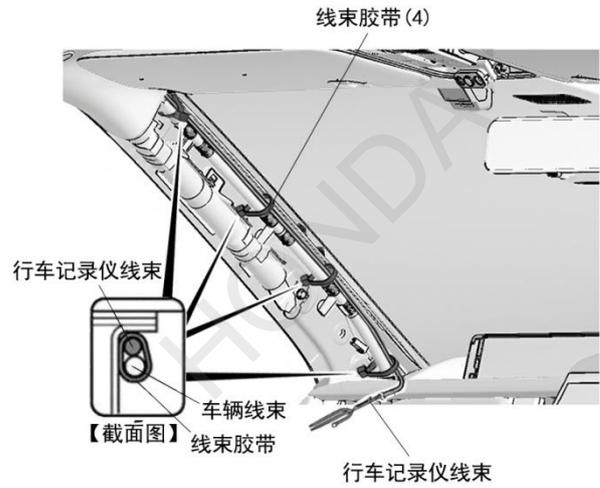
•操作时注意不要在车顶饰板上留下折痕



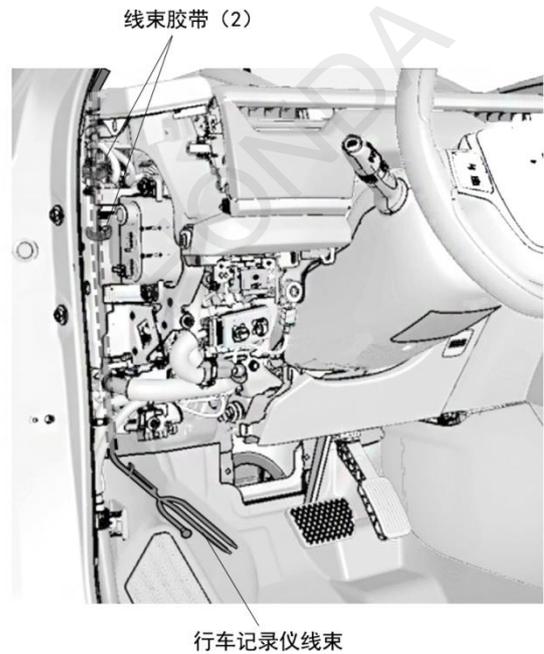
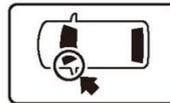
19. 固定线束。

建议

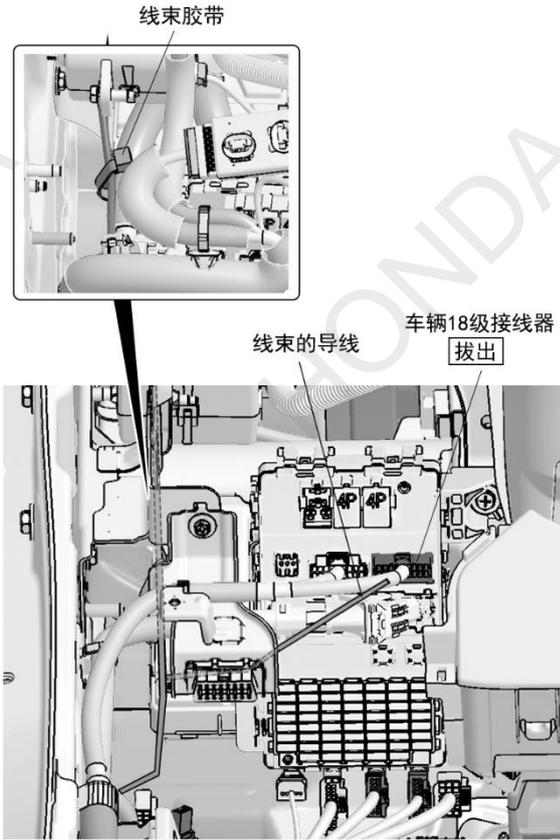
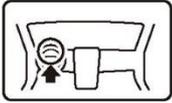
•注意线束胶带不要堵塞夹扣的孔。



20. 整理铺放并固定线束。



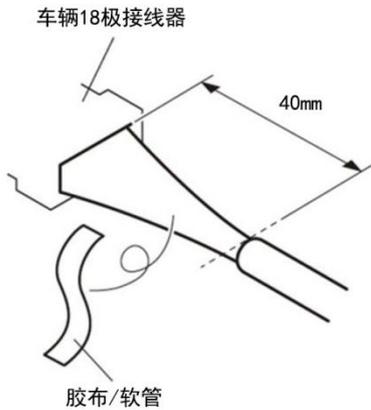
21. 整理固定线束，拔出车辆 18 级接线器。



22. 剪开车辆 18 级接线器的胶布。

建议

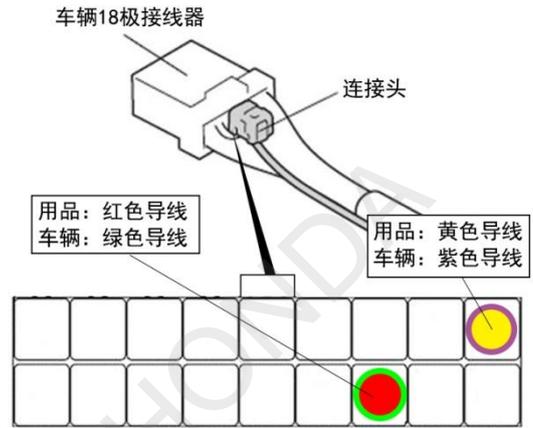
• 操作时注意不要损伤车辆线束。



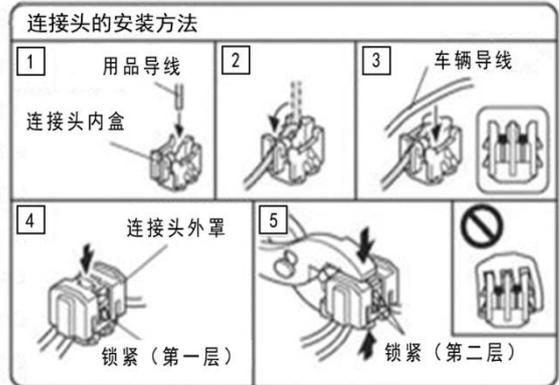
23. 连接线束的导线与车辆 18 级接线器。

建议

• 注意不要弄错导线的接线位置。

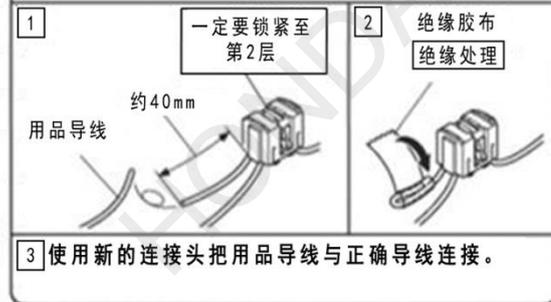


【线束侧视图】



连接错误时的处置方法

不要把已经安装好的连接头拆开

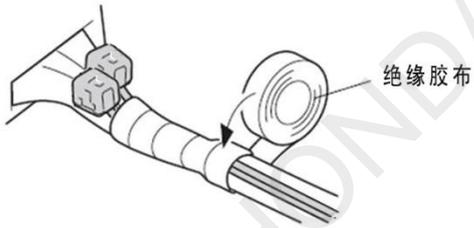


24. 固定线束的导线。

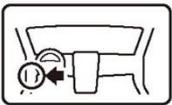
25. 把车辆接线器按原样接好。

建议

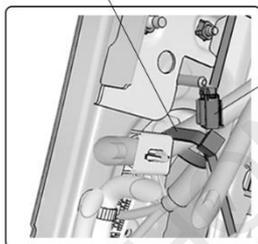
- 把车辆线束的软管和胶布都包裹住。



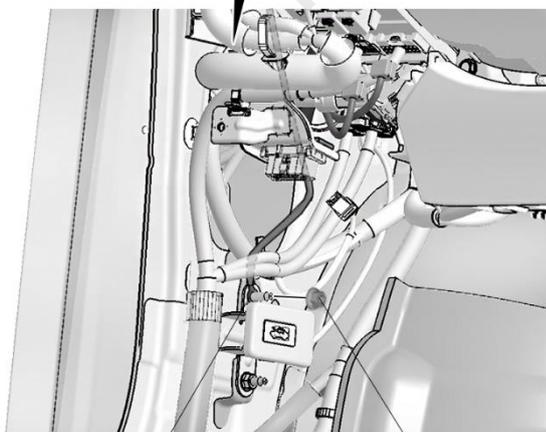
26. 连接线束的地线端子，固定线束。



线束胶带



线束的3A保险丝

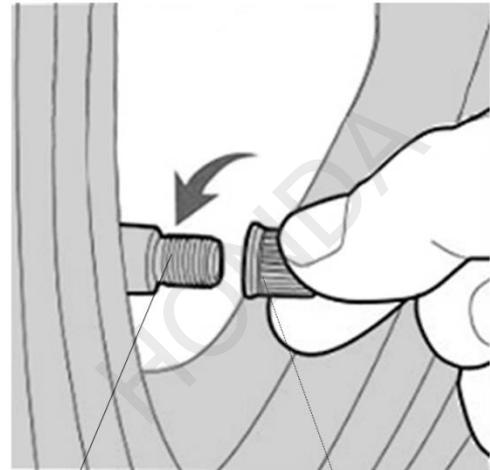


线束的地线端子

车辆螺母

传感器的安装

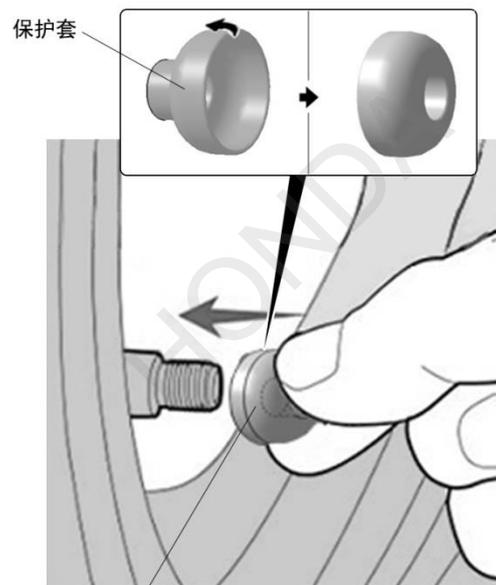
27. 拧开左前轮胎气嘴上的防尘盖。



轮胎气嘴

防尘盖

28. 外翻保护套后套入轮胎气嘴。



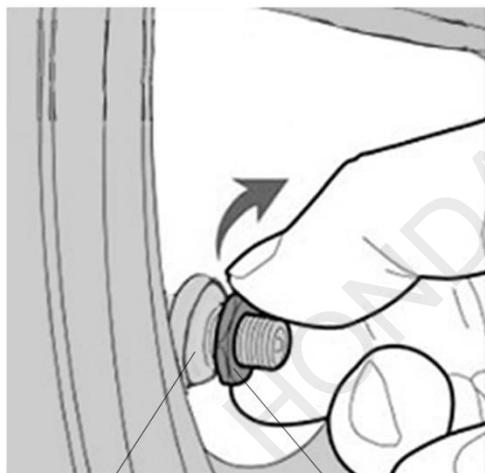
保护套

保护套

29. 安装六角螺母。

建议

- 旋转六角螺母到气嘴螺纹的最底端。



保护套

六角螺母

30. 安装左前传感器。

建议

- 旋转左前传感器至无法转动或传感器与气嘴同时转动。



左前传感器

31. 逆时针旋转六角螺母，固定左前传感器。

建议

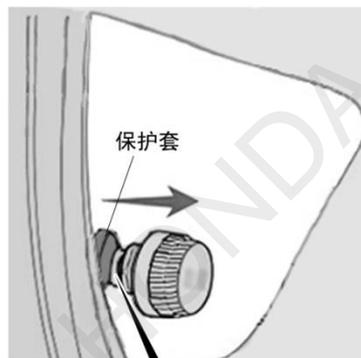
- 旋转六角螺母至用手不能转动传感器为止。



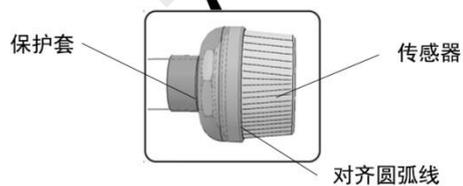
六角螺母

扳手

32. 上翻保护套，套住传感器。



保护套



保护套

传感器

对齐圆弧线

33. 重复步骤 28-32 在其它轮胎上安装传感器。

建议

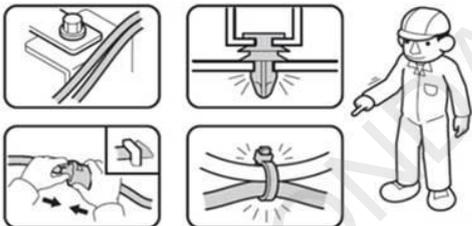
- 安装结束后逐个检查气嘴，防止安装不到位导致轮胎漏气。

安装确认

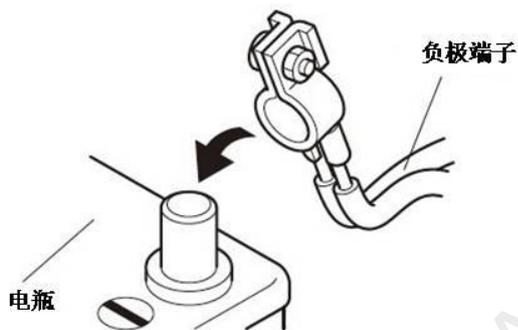
34. 确认配线和安装没有异常。

建议

- 确认没有强行拉拽、夹塞、夹住线束。
- 确认夹扣和线束胶带安装牢固，没有遗漏。



35. 把电瓶的负极端子重新接回。



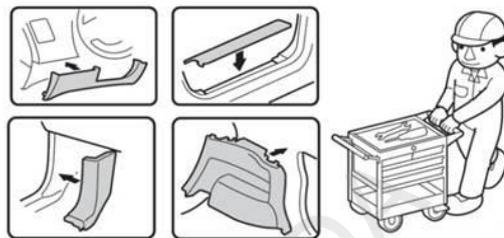
动作确认

36. 把点火开关（POWER 键）旋至 ON 位置，确认行车记录仪屏幕点亮。

37. 参照使用说明书进行动作确认。

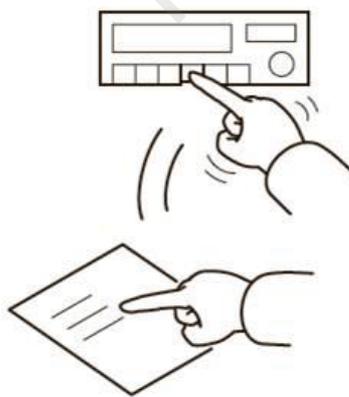
复原作业

38. 把拆卸出来的车辆零件装回原来位置。



39. 确认电装产品及电子系统的运转正常。

40. 恢复各单元的安装前的设置状态。



维修保养

保险丝的位置

- 3A 保险丝的位置请参照“步骤 26”。

请把下列物品交付用户

- 使用说明书