



产品名称：	智能感应电动尾门
编号：	08U94-3F0-H000

为确保安装的安全（务必仔细阅读）

警告标志的说明

- 本书中使用以下标志来标明有可能造成操作人员或其他人受伤害的操作，以及有关安装的建议。

危险

不遵从该指示，将导致死亡或者其他严重伤害

警告

不遵从该指示，有可能导致死亡或者其他严重伤害

注意

不遵从该指示，有可能导致受伤

建议

防止导致故障、破损的建议



禁止事项

关于图标

- 使用下列图标来标明安装的位置和操作人员的视线角度。



车身对应位置



仪表板对应位置

- 使用下列图标来标明操作中必须遵守的事项。



佩戴防护眼镜



带皮手套



双人作业



放置于纸皮箱或毛毯上



除去毛刺



涂抹修补漆后充分干燥



保管好零件(还给客户)



用力压紧粘贴面



使用规定扭力上紧螺丝



垂直安装面操作



使用脱脂洗洁剂清洗

线束操作注意事项



请不要把用品线束与 SRS 线束扣夹在一起。



拆卸接线器、端子之类的接线时，请不要用力拉拽线束。



请不要用力拉拽线束。



线束不要夹压在零件中间。



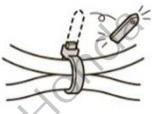
接线器、端子类的接线请用力插入，直到锁紧为止。



从支撑杆拆下的接线器必须接回原位。



用品线束要扣在指定场所，不能松垮。



切断线束胶带的剩余部分。

一般的注意事项

- 请按照安装说明书的记载事项及服务手册中的相关事项和信息进行操作。特别要注意安全。
- 不要划伤、损坏车辆及相关零件。
 - 特别要注意夹扣和爪扣的操作。
- 拆卸前应考虑如何装回原样，先确认安装时的状态后才开始拆卸零件。

安装电装零件的注意事项

- 进行安装操作时必须请先断开车辆电瓶的负极端子。

关于本用品的注意事项

- 螺栓、螺丝等必须使用本说明书的指定零件。否则，随意使用类似的零件有可能导致故障发生。
- 安装以及粘贴操作请不要在太阳直射的地方，多尘的地方进行。
- 粘贴时必须保证粘贴面的温度在 15~40°C。
- 特别是低温时会导致双面胶带粘性降低，此时必须先加热粘贴面。
- 粘贴时用力压紧，但是要避免损坏用品以及车辆零件。
- 请不要拔出双面胶重新再贴。否则会造成破损，或者双面胶和贴膜不能充分粘紧。
- 安装后 24 小时之内请不要让安装位置沾水。

组成配件

PTG 构成附件

线束 A	线束 B	主机 A	主机 B
左防夹条	右防夹条	中接头内盒	中接头外盒
电动撑杆 标记: L	电动撑杆 标记: R	小接头内盒 (4)	小接头外盒 (4)
螺栓 6*16 (5)	螺栓	线束胶带 (37)	电吸锁
自攻螺丝 (4)	尾门后开关	门拉手饰件	开关支架饰盖
驾驶席开关	泡棉 (4)	铝箔贴 (3)	20A 保险丝

底涂包



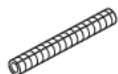
定位纸板



气囊夹扣



波纹管 (2)



使用说明书



HFTO 构成附件

感应线束 A



感应线束 B



主机



线束



底涂



线束胶带 (9)



小接头内盒



小接头外盒



必要工具/用具

- 扳手
- 棘轮
- 十字螺丝刀
- 绝缘胶布
- 包封胶布
- 电钻
- 六角扳手
- 脱脂洗洁剂
- 套筒
- 镊子
- 卡尺
- 胶布
- 冲头
- 电工胶布
- 抹布
- 夹扣拔取器
- 剪刀
- 钳子
- 钻头
- 胶锤
- 棘轮扳手

安装方法和顺序

脱脂洗洁剂的清洗方法

- 把脱脂洗洁剂涂抹在抹布上，把安装面上的油脂、垃圾、污垢全部擦拭干净。

建议

- 请不要把脱脂洗洁剂直接涂抹在安装面。
- 请充分干燥后才进行粘贴操作。

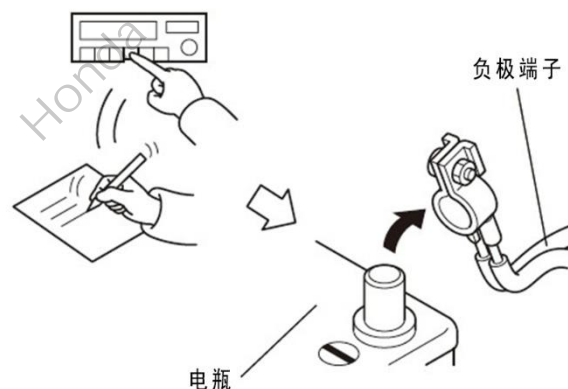


电瓶负极端子的拆卸

1. 记录车辆各电子单元的设置。
2. 拆开电池的负极端子。

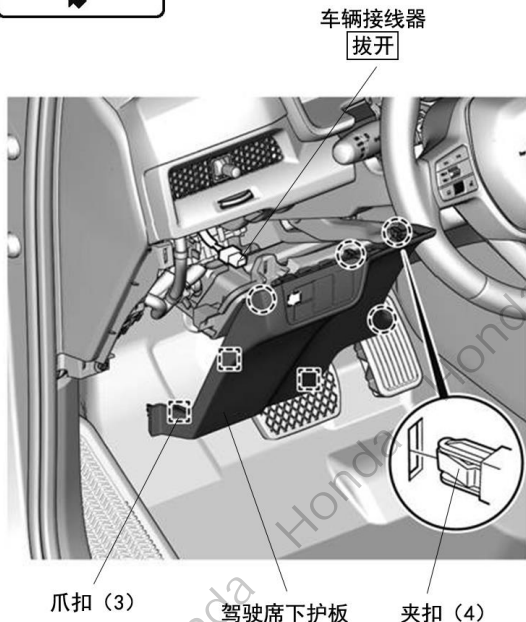
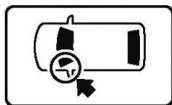
建议

- 关闭点火开关后，等待 3 分钟才能拆开电瓶的负极端子。



车辆部件的拆卸

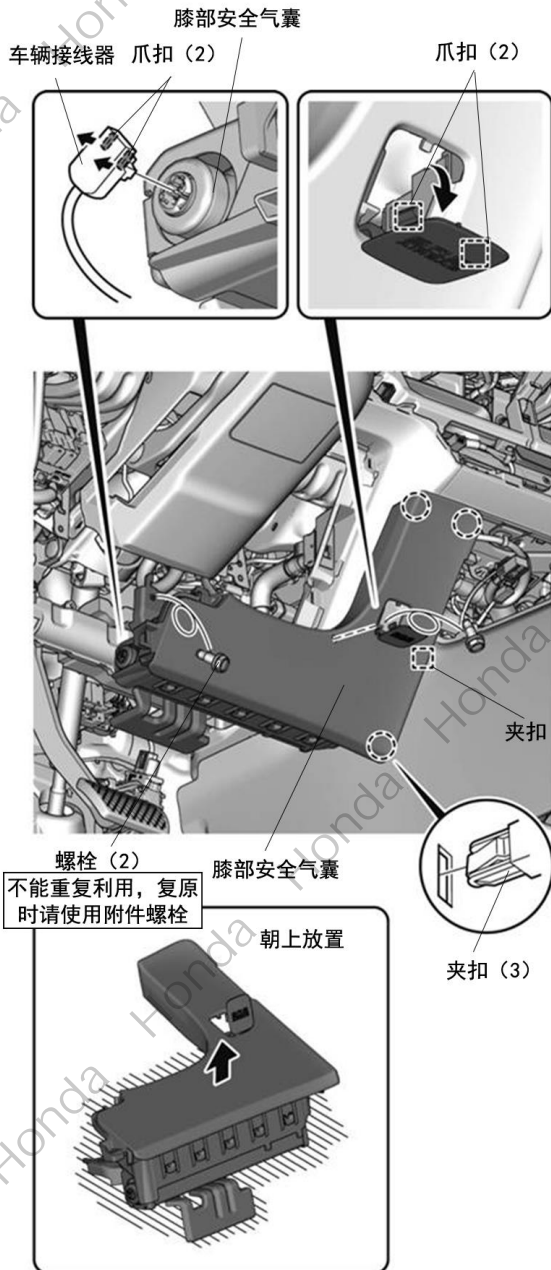
3. 拆出驾驶席下护板。



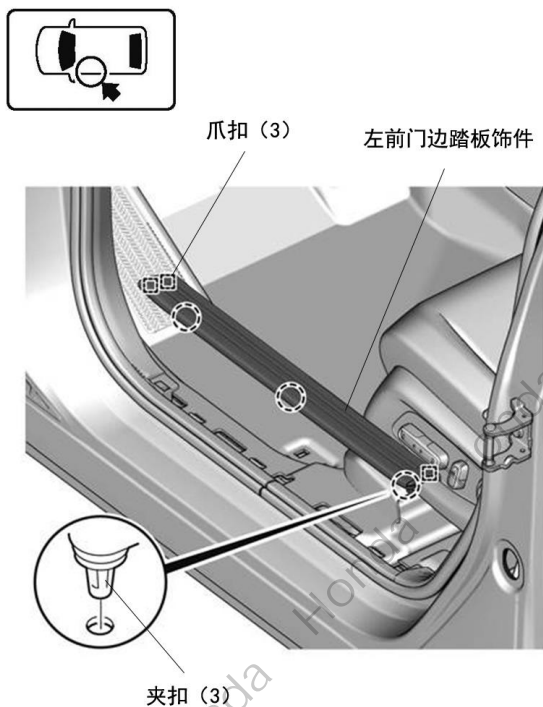
4. 拆出驾驶席膝部安全气囊。

注意

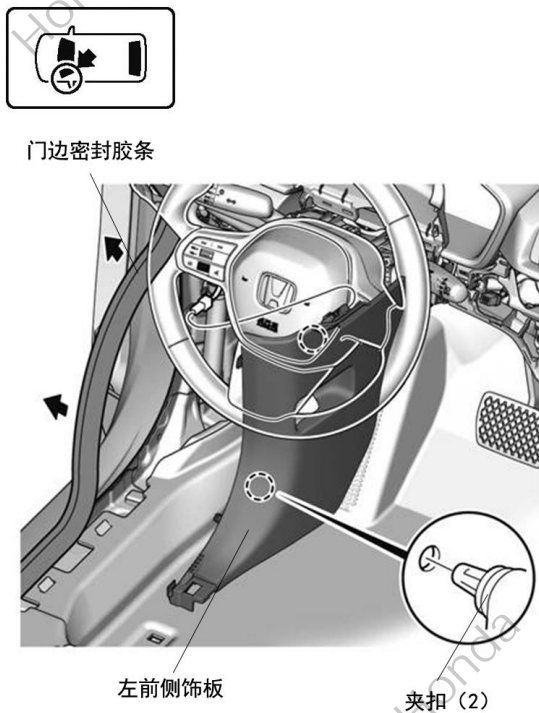
- 拆出安全气囊时请注意不要掉落或撞到其它物体上。
- 请将拆出的安全气囊如图所示顶部朝上放置在安全的地方。
- 复原安全气囊时一定要更换成附件中的螺栓安装。



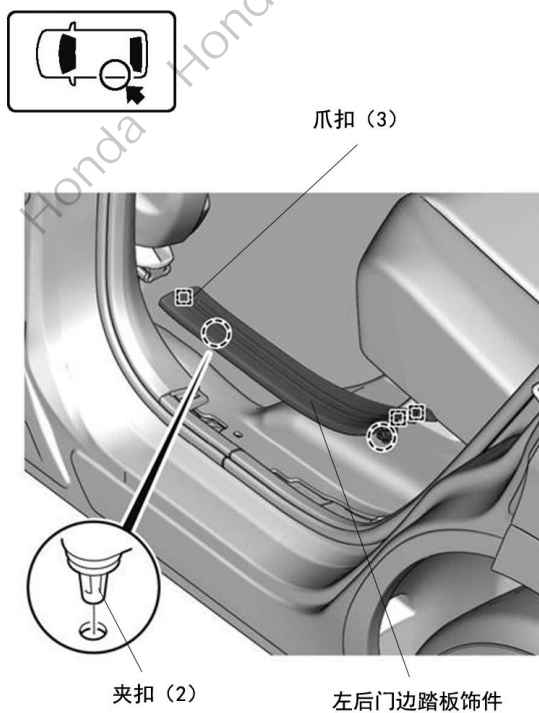
5. 拆出左前门边踏板饰件。



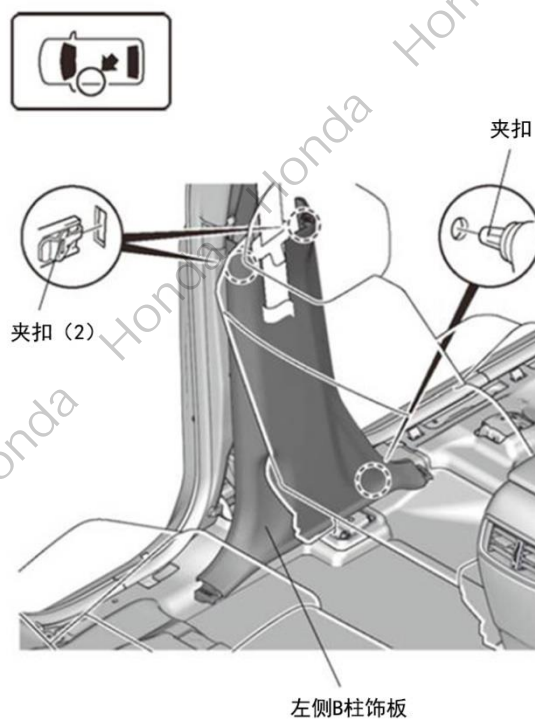
6. 拆出左前侧饰板。



7. 拆出左后门边踏板饰件。



8. 拆出左侧B柱饰板。

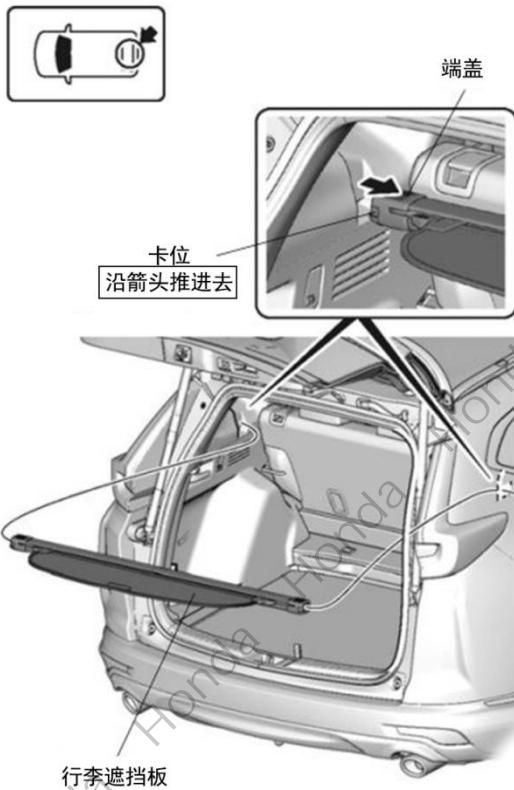


- 5 座车型
- 7 座车型

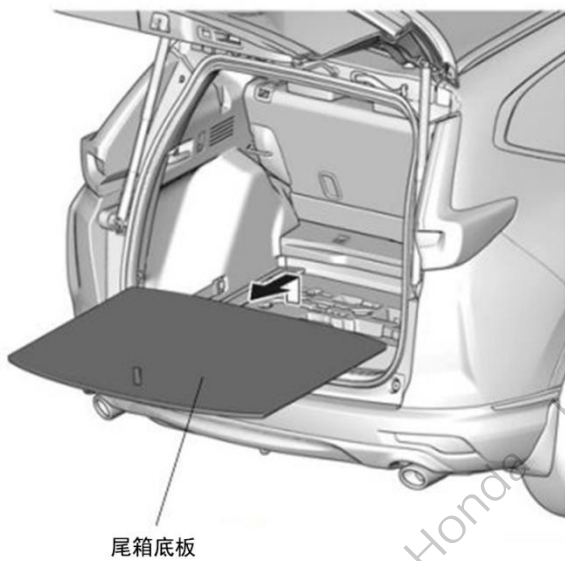
顺序 9-20
转顺序 21

【5 座车型】(不同配置车型, 局部略有差异, 请以实物为准)

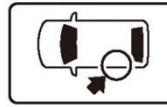
9. 取下尾箱行李遮挡板 (配备车型)。



10. 拆出尾箱底板。

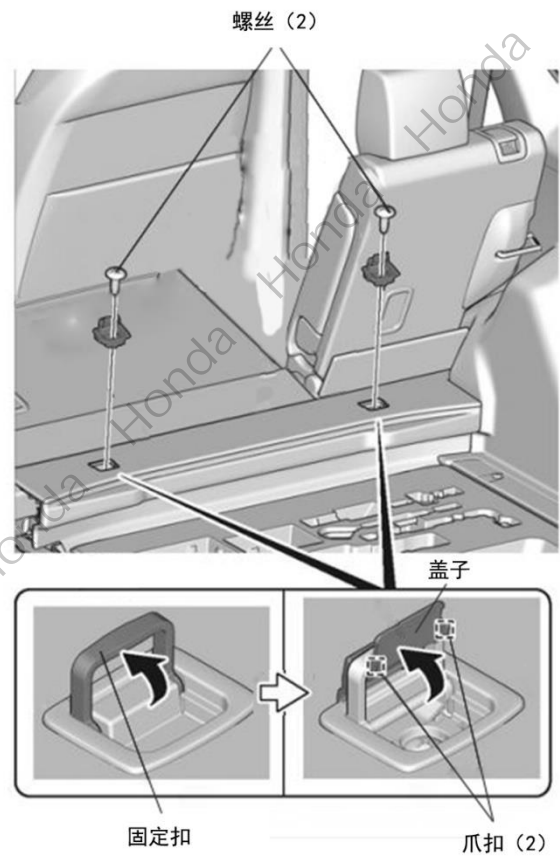


11. 放倒左后座椅靠背。

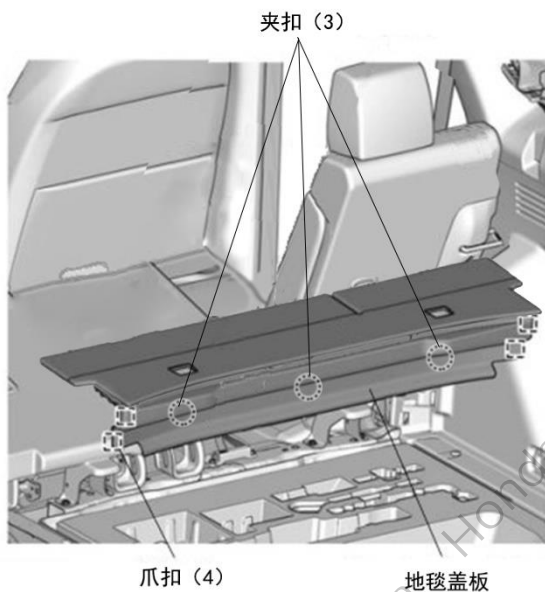


座椅靠背
靠背放倒开关
向上提

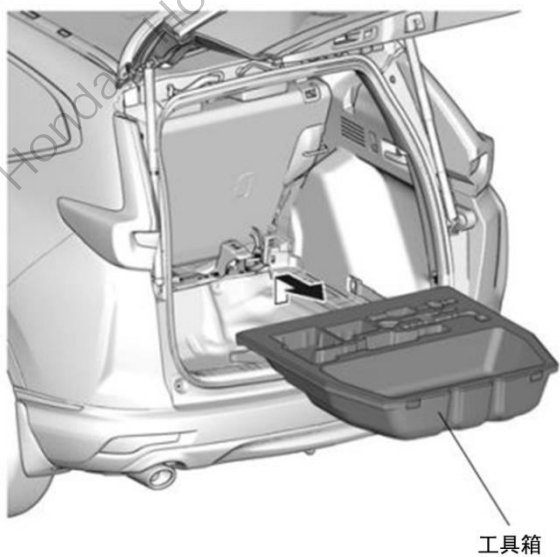
12. 拆出座椅靠背下的固定钩。



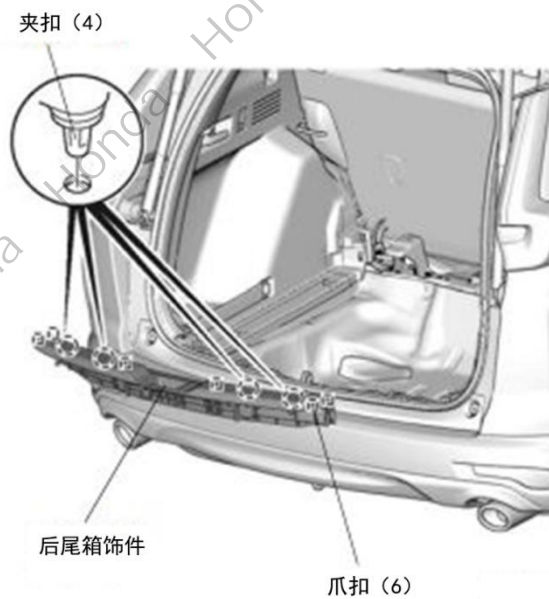
13. 拆出座椅靠背下饰件。



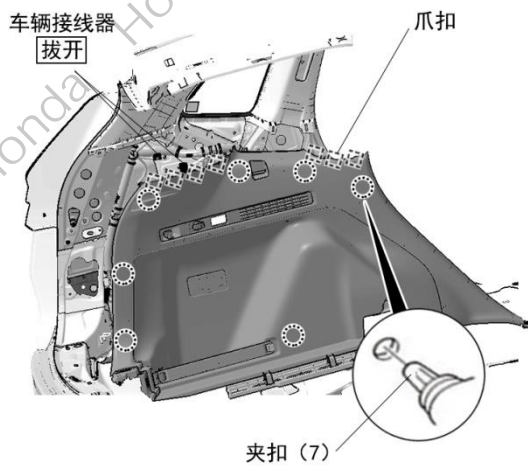
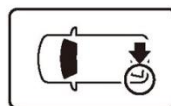
14. 取出工具箱。(配备车型)



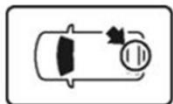
15. 拆出后尾箱饰件。



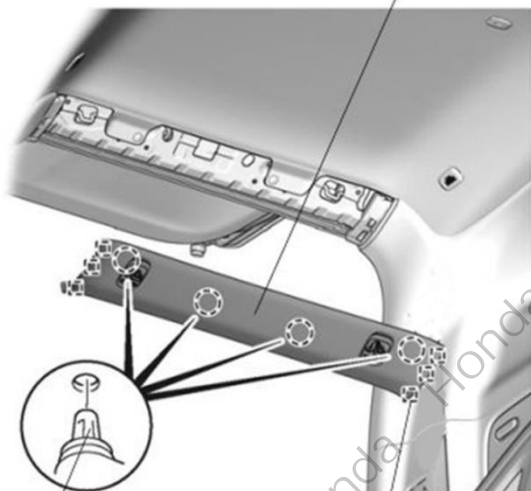
16. 拆出后尾箱左下内衬板。



17. 拆出尾部顶棚饰板。



尾部顶棚饰板



夹扣 (4)

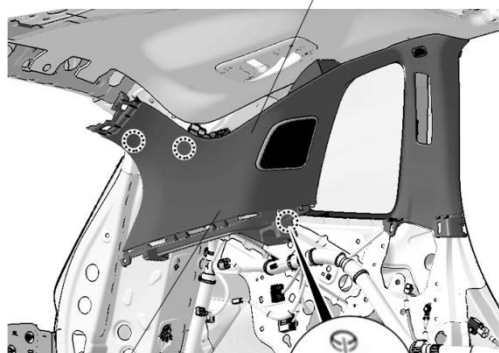
爪扣 (6)

18. 拉开左侧 C 柱饰件。

注意

- 注意不要在 C 柱上造成折痕。

拔开车辆接线器
【配备车型】



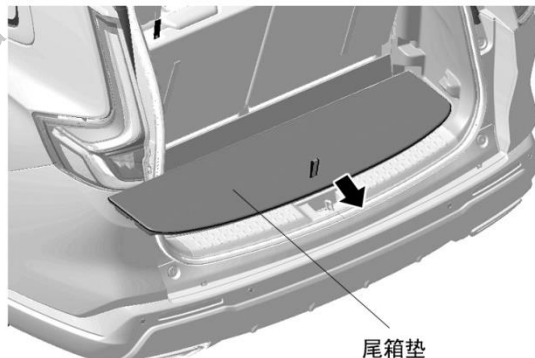
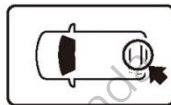
左侧C柱饰件
拉开一侧即可

夹扣 (3)

转顺序 29

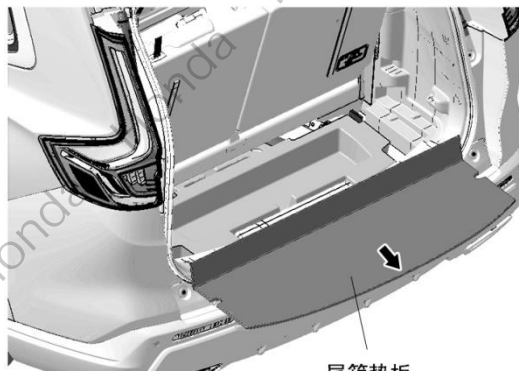
【7 座车型】(不同配置车型, 局部略有差异, 请以实物为准)

19. 打开尾门, 取出尾箱垫。



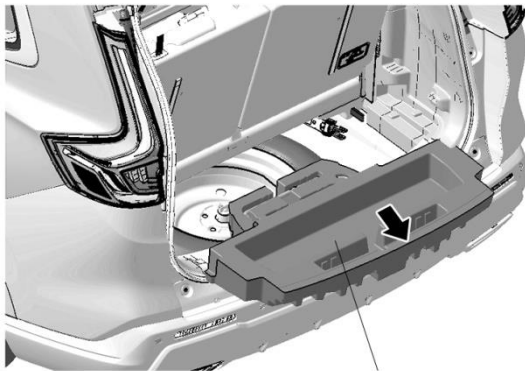
尾箱垫

20. 取出尾箱垫板。



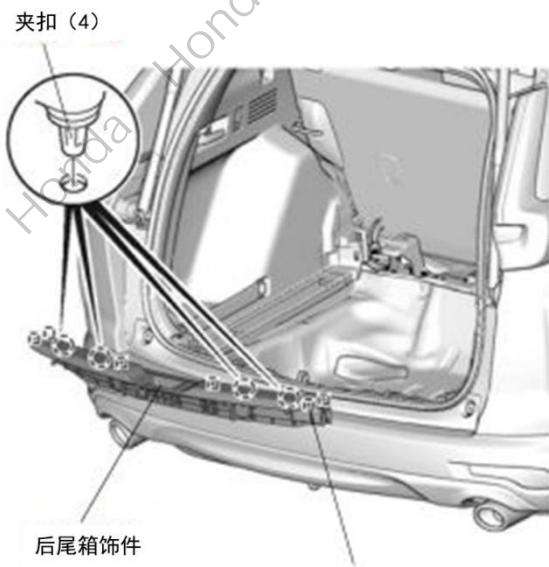
尾箱垫板

21. 取出工具箱。



工具箱

22. 拆出后尾箱饰件。

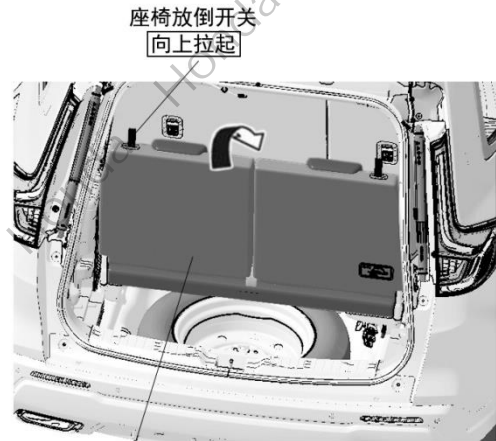


夹扣 (4)

后尾箱饰件

爪扣 (6)

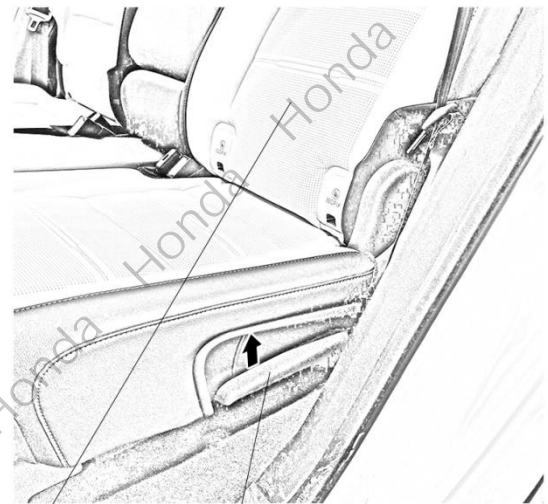
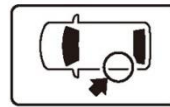
23. 放倒后排座椅。



座椅放倒开关
向上拉起

后排座椅

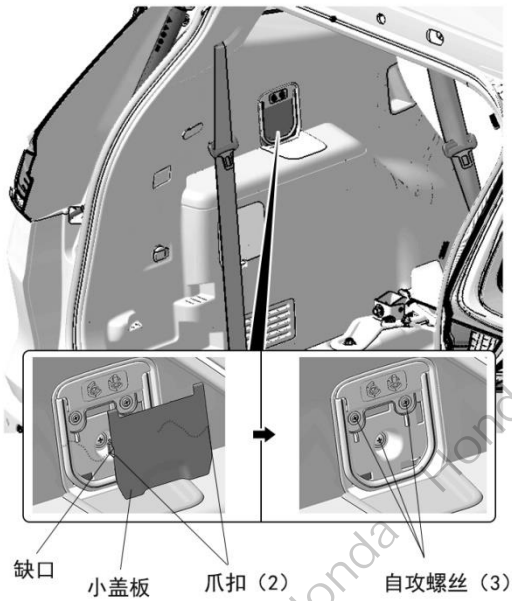
24. 放倒第 2 排左侧座椅靠背。



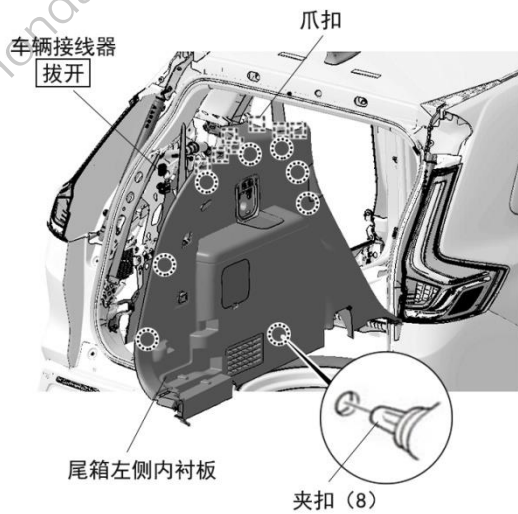
座椅靠背

靠背放倒开关
向上提

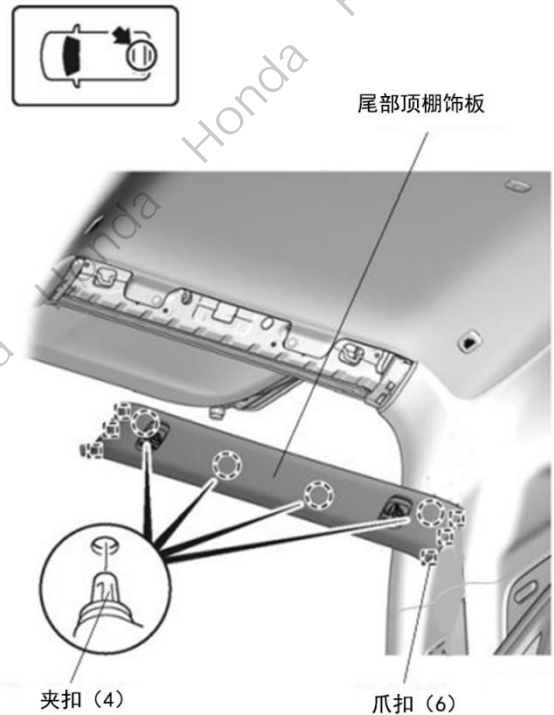
25. 撬开后排左侧杯座上的小盖板，拆出自攻螺丝（配备车型）。



26. 拆出尾箱左下内衬板。



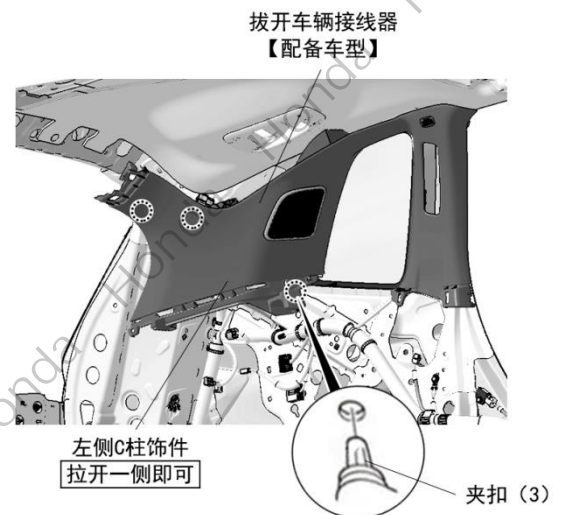
27. 拆出尾部顶棚饰板。



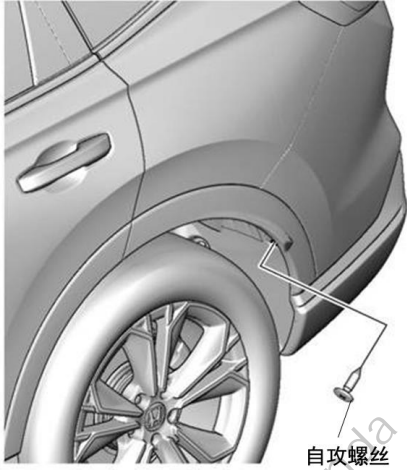
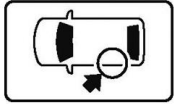
28. 拉开左侧 C 柱饰件。

注意

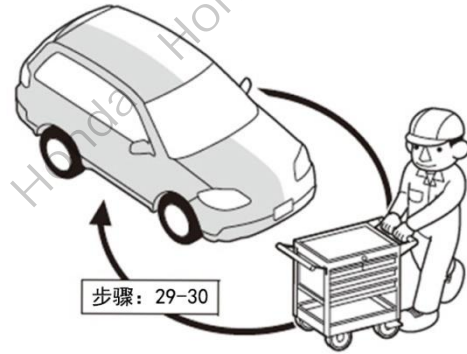
• 注意不要在 C 柱上造成折痕。



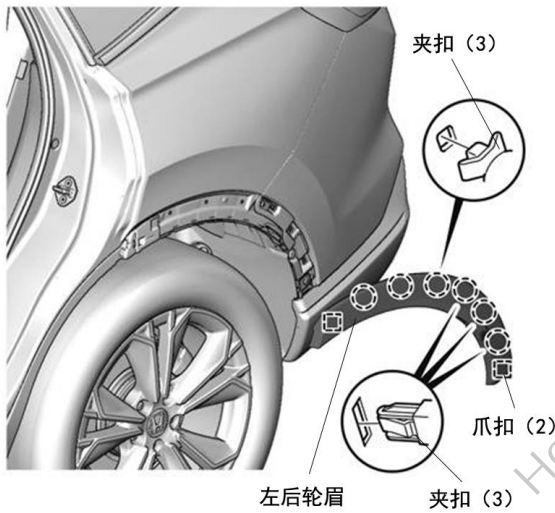
29. 拆出自攻螺丝。



31. 右侧相同操作，拆出右侧轮眉。



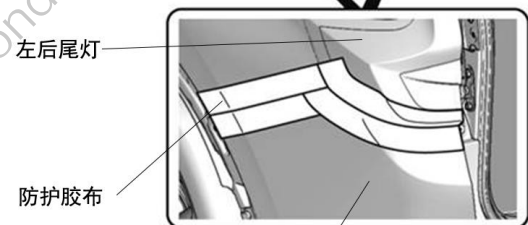
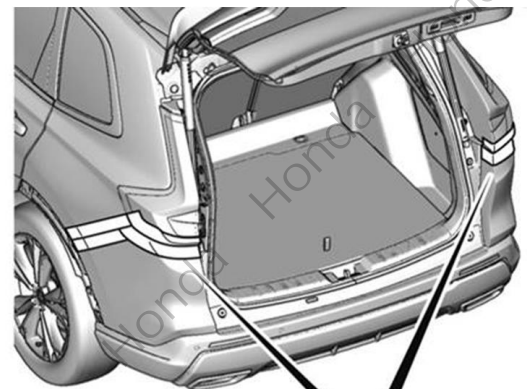
30. 拆出左后轮眉。



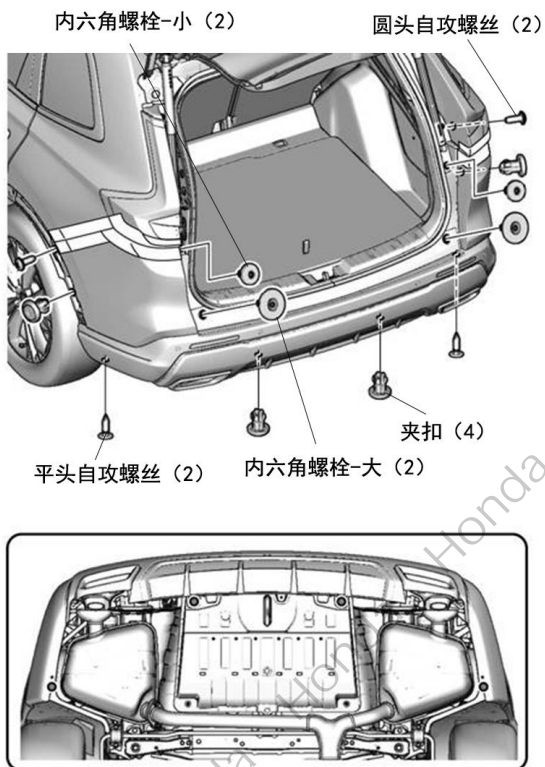
32. 粘贴胶布保护车身。

注意

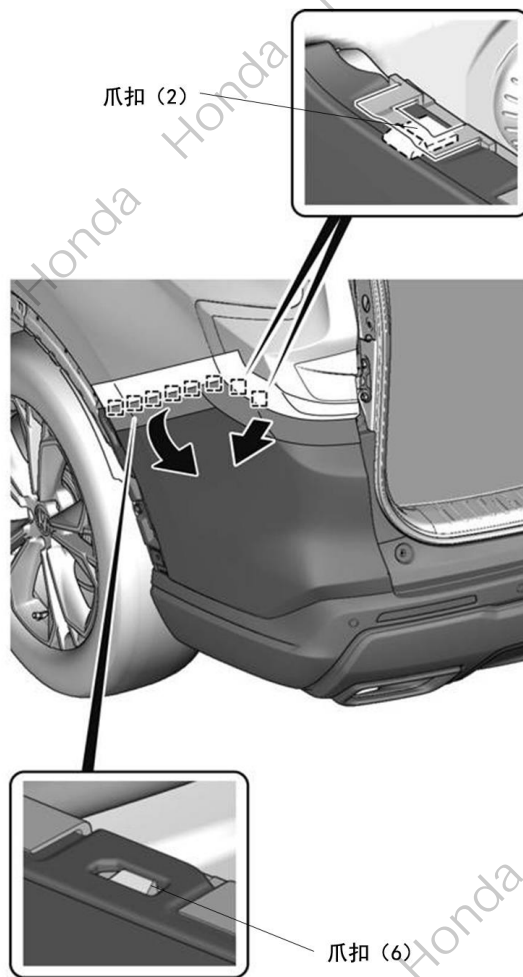
- 复原操作完成后才能撕掉胶布。



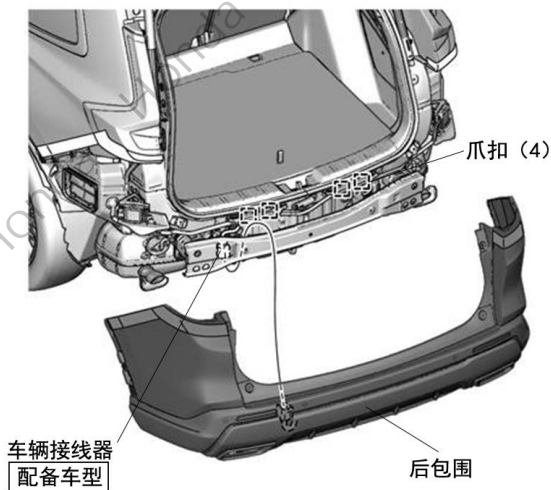
33. 拆出夹扣、螺丝、螺栓。



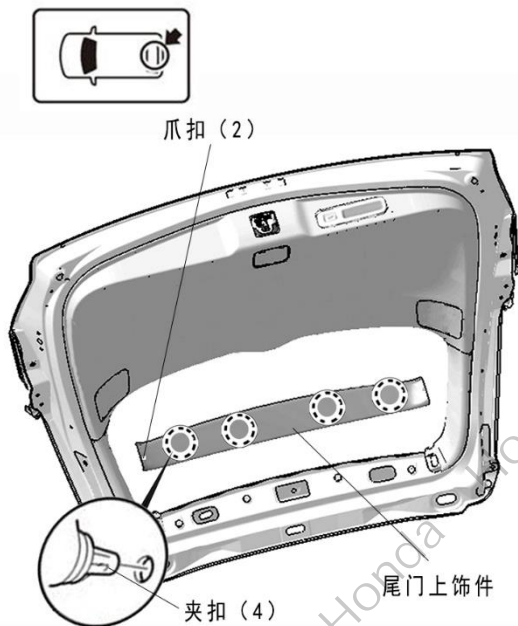
34. 拆开后保险杠上的爪扣 (右侧相同)。



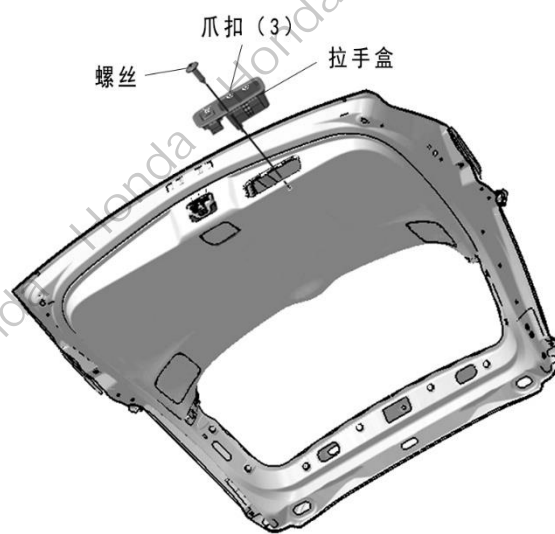
35. 拆出后保险杠。



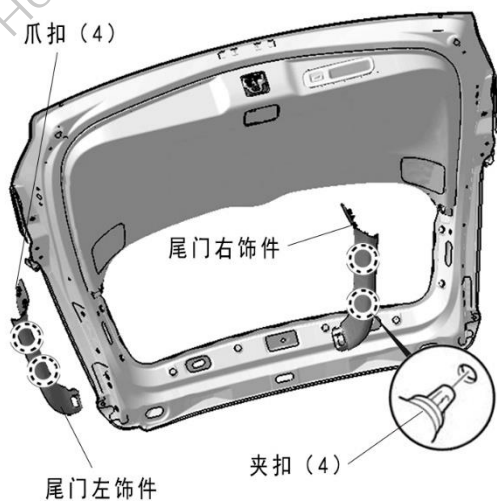
36. 打开尾门，拆除尾门上饰件（不同配置外形略有不同，请以实物为准）



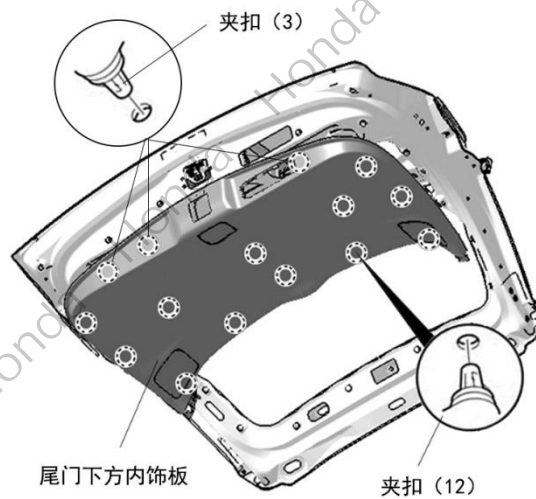
38. 拆出拉手盒



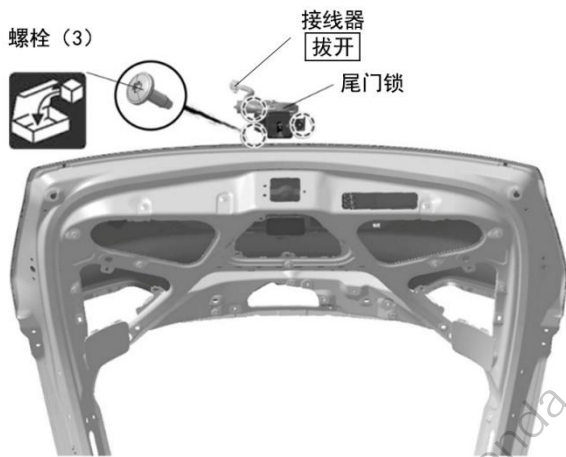
37. 拆出尾门左右两侧饰件



39. 拆出尾门下方内饰板

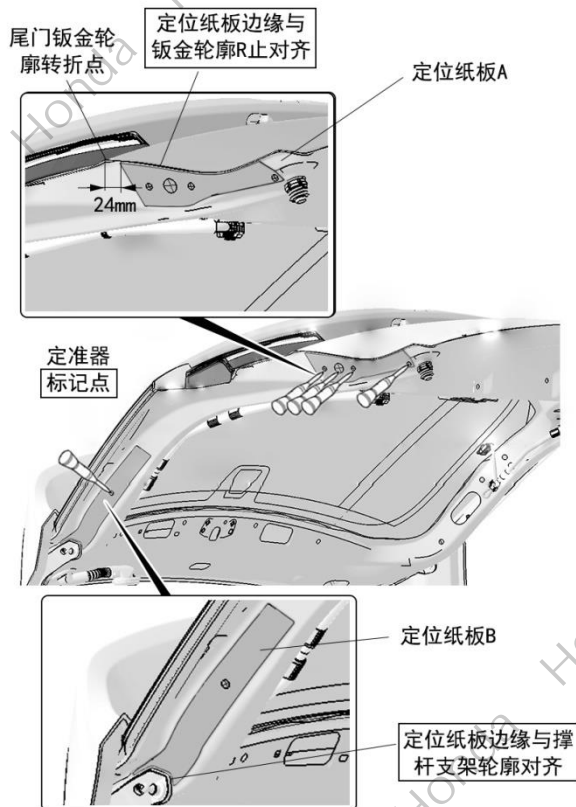


40. 拆出门锁。



PTG 的安装

41. 根据定位纸板在尾门侧边钣金做记号。



42. 取下定位纸板保管好，另一侧定位时再使用。

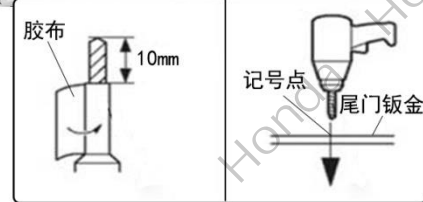
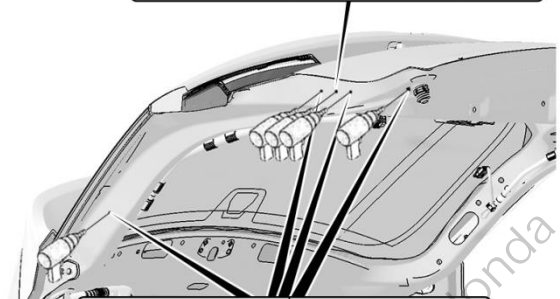
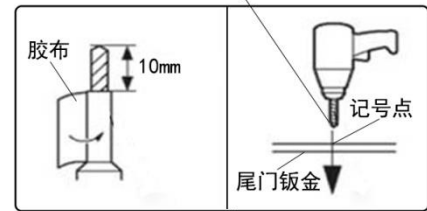
43. 根据步骤 41 的记号点在尾门侧边打孔。

注意

- 注意孔的位置。
- 先使用小钻头，再使用大钻头。
- 开孔后进行防锈漆处理，待充分干燥后再进行下一步操作。



钻头: 3mm→6mm→17mm
后续步骤车门右侧此位置使用钻头: 3mm→6mm→15mm



钻头: 3mm→6mm→8.5mm

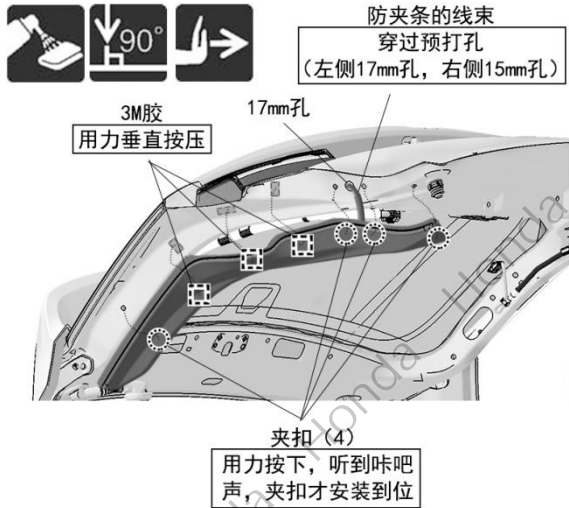


44. 对比防夹条背面 3M 胶布在尾门的粘贴位置，进行脱脂并涂抹底涂。

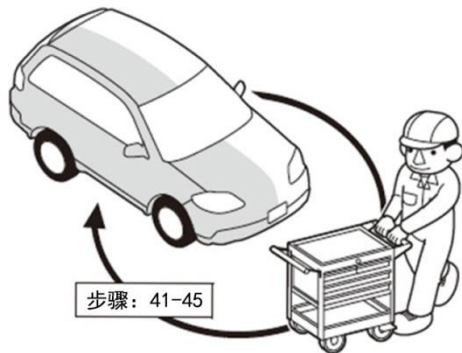
45. 将防夹条线束穿过尾门预打孔，安装防夹条。

注意

- 待底涂干燥后再进行粘贴作业。
- 完成粘贴作业后，如有底涂外溢痕迹请清洁干净。



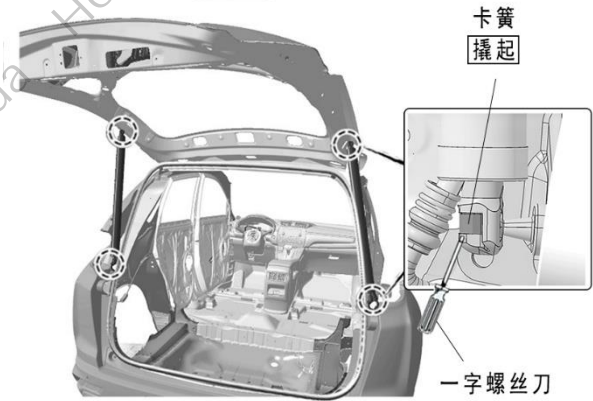
46. 右侧相同操作，安装右防夹条。



47. 拆出原车尾门左右撑杆。

注意

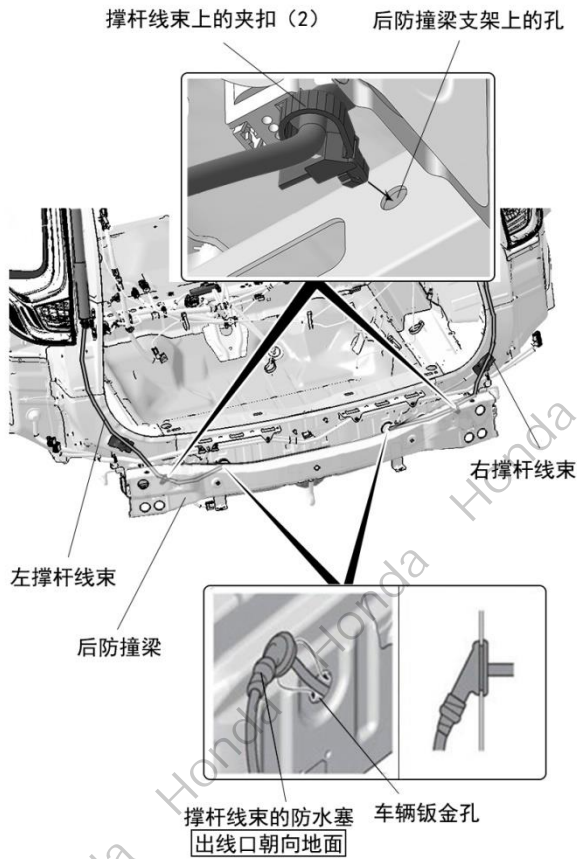
- 尾门需要两个人进行拆装工作，要十分注意安全。



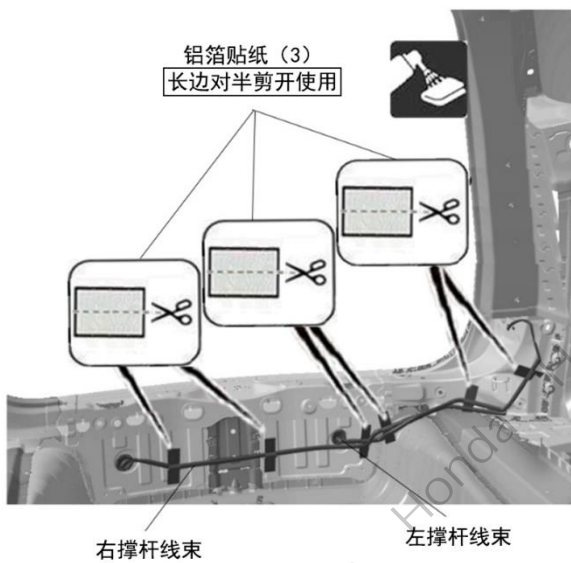
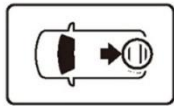
48. 安装电动撑杆。



49. 拔出车辆钣金孔上的防水塞穿入撑杆线束。
50. 整理铺放撑杆线束，固定线束上的防水塞。

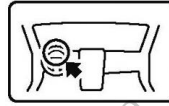


51. 整理并固定撑杆线束。



52. 装附件 20A 保险丝。

53. 连接线束 A 的 6 极接线器。(当车辆预留接线器被其它用品占用时, 请另行购买转接线)



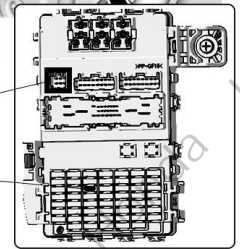
线束A的天蓝色导线 (Blue wire of harness A)
车辆5极接线器 (Vehicle 5-pin connector) 线束A的4极接线器 (4-pin connector of harness A) 线束A的6极接线器 (6-pin connector of harness A)



线束胶带 (3) (3 pieces of harness tape) 线束A的15A保险丝 (15A fuse of harness A)

线束6极接线器连接处 (6-pin connector connection point)

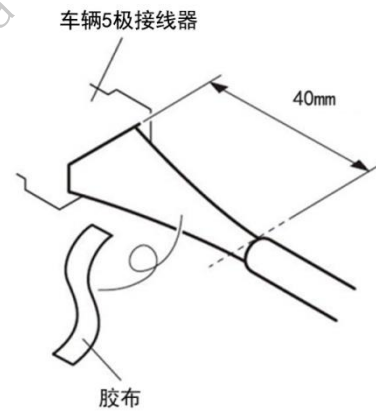
20A保险丝插入位置 (20A fuse insertion position)
第3行第3列 (Row 3, Column 3)



54. 剪开车辆 5 极接线器的胶布。

建议

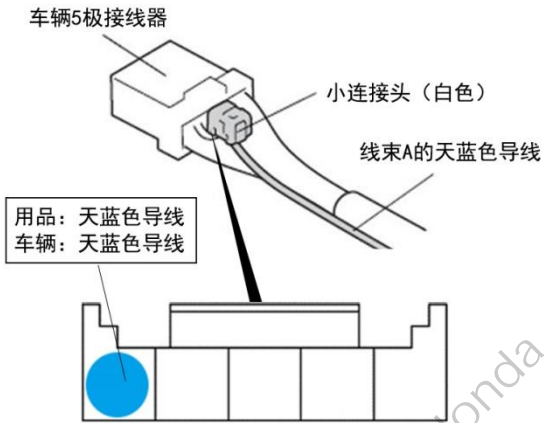
- 注意不要损伤线束。



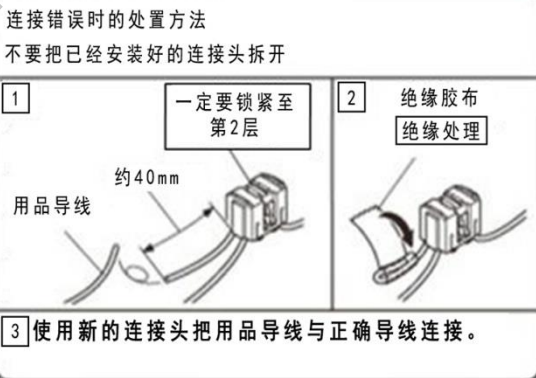
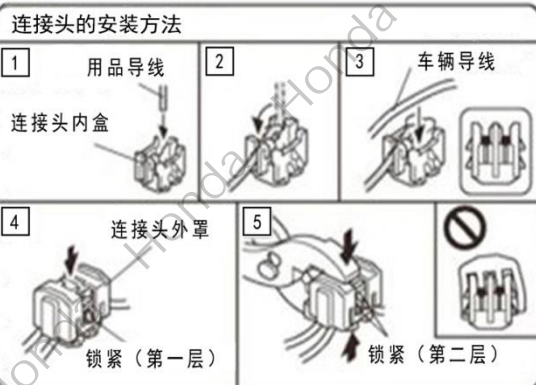
55. 连接线束 A 的天蓝色导线与车辆 5 极接线器。

建议

- 注意不要弄错导线的接线位置。



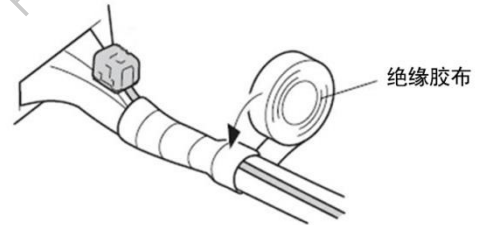
【线束侧视图】



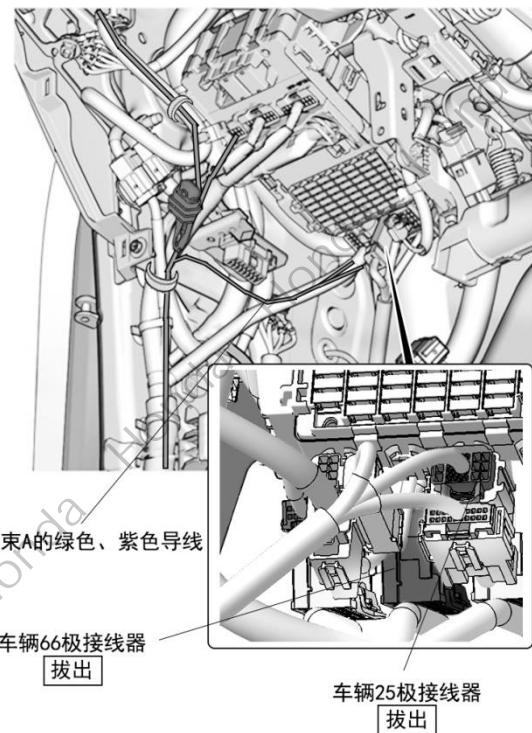
56. 固定线束 A 的天蓝色导线。

建议

- 把车辆线束的软管和胶布都包裹住。



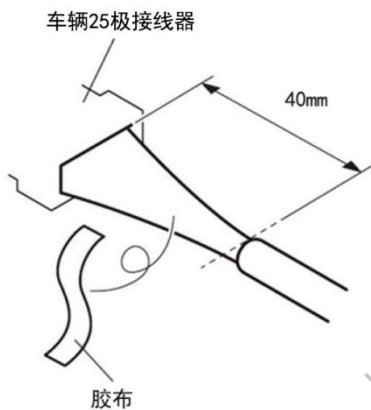
57. 拔出车辆 25/66 极接线器。



58. 剪开车辆 25 极接线器的胶布。

建议

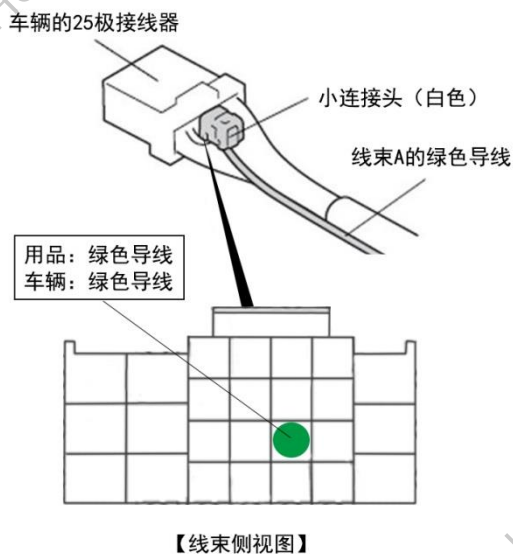
- 注意不要损伤线束。



59. 连接线束 A 的绿色导线与车辆 25 极接线器。

建议

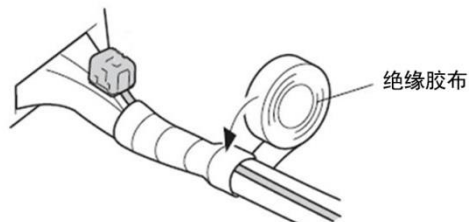
- 注意不要弄错导线的接线位置。



60. 固定线束 A 的绿色导线，把车辆接线器按原样接好。

建议

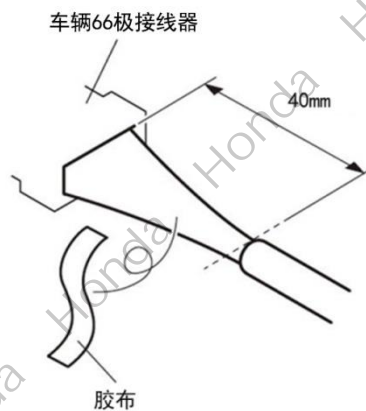
- 注意不要损伤线束。



61. 剪开车辆 66 极接线器的胶布。

建议

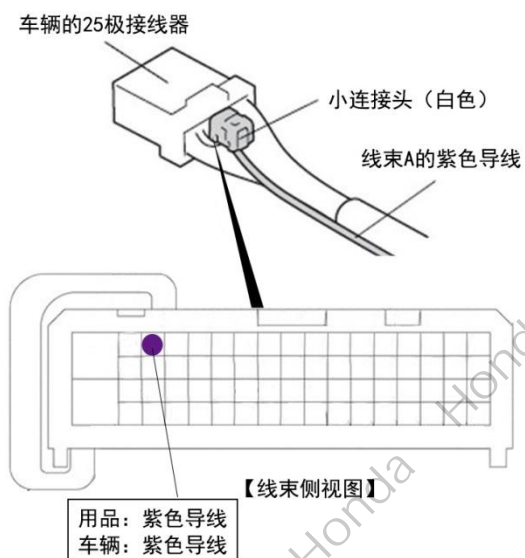
- 把车辆线束的软管和胶布都包裹住。



62. 连接线束 A 的紫色导线与车辆 66 极接线器。

建议

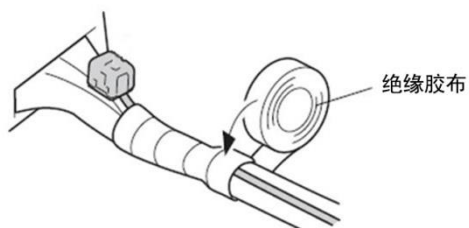
- 注意不要弄错导线的接线位置。



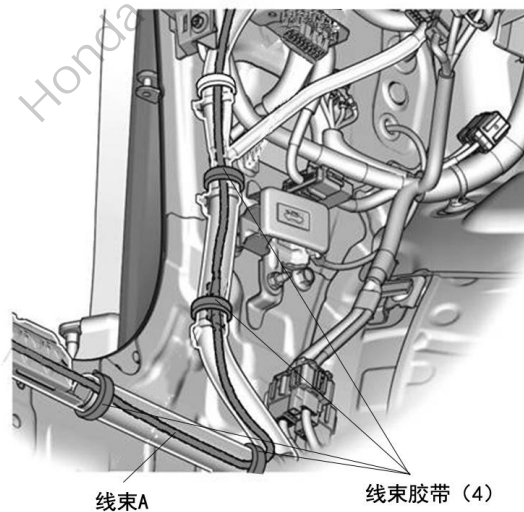
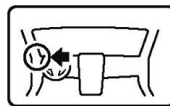
63. 固定线束 A 的紫色导线，把车辆接线器按原样接好。

建议

- 把车辆线束的软管和胶布都包裹住。



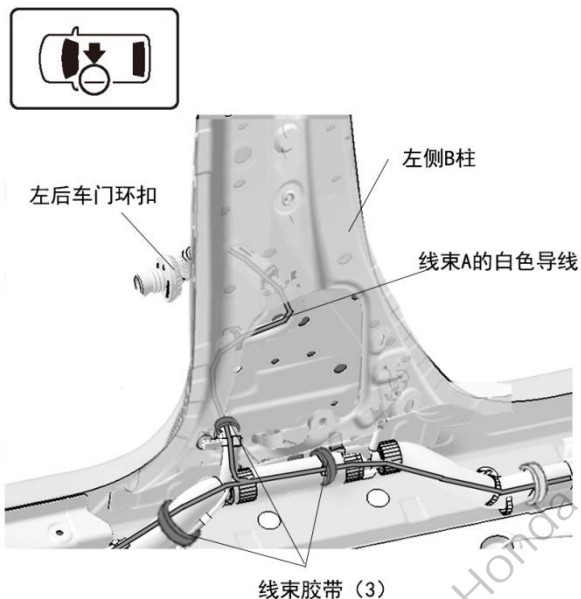
64. 沿车辆线束整理铺放并固定线束 A



65. 沿车辆线束整理铺放并固定线束 A

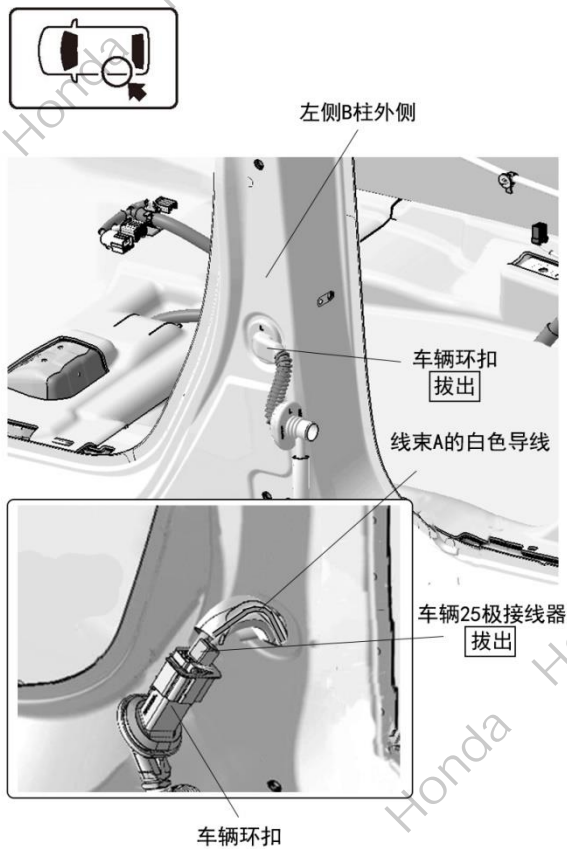


66. 沿车辆线束整理铺放并固定线束 A



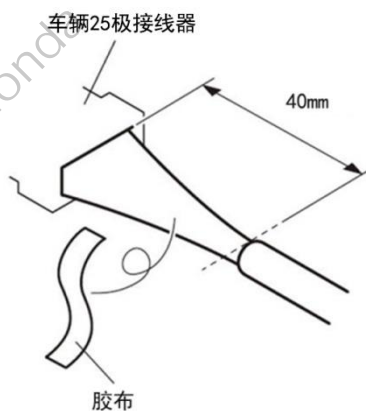
67. 拔出左侧 B 柱上的环扣，将线束 A 的白色导线穿过环扣孔。

68. 出车辆 25 极接线器。



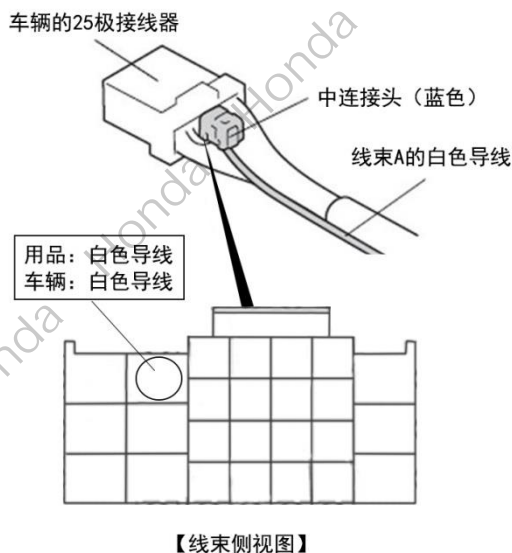
69. 剪开车辆 25 极接线器的胶布。

建议
• 注意不要损伤线束。



70. 连接线束 A 的白色导线与车辆 25 极接线器。

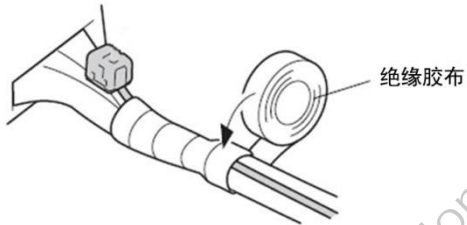
建议
• 注意不要弄错导线的接线位置。



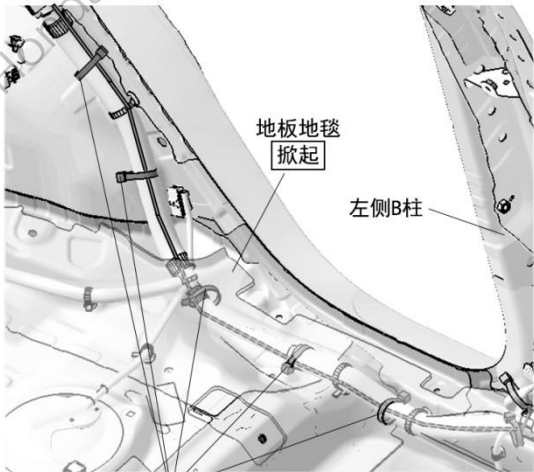
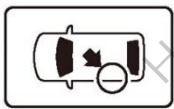
71. 固定线束 A 的白色导线，把车辆接线器按原样接好。

建议

- 把车辆线束的软管和胶布都包裹住。

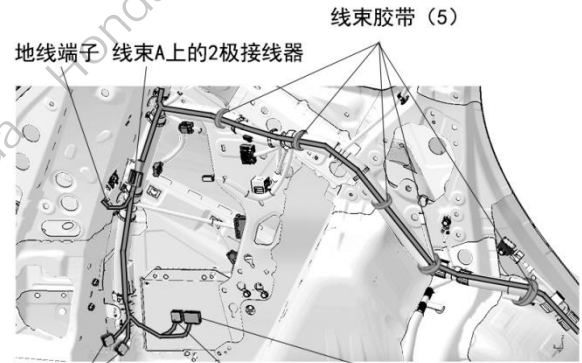
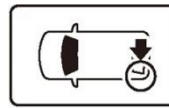


72. 沿车辆线束整理铺放并固定线束 A



线束胶带 (5)

73. 沿车辆线束整理铺放并固定线束 A

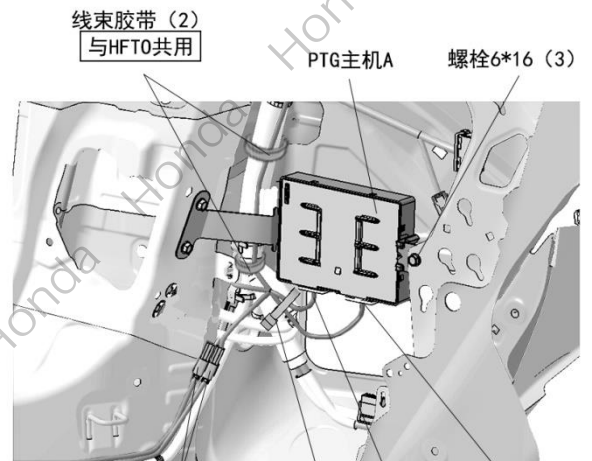
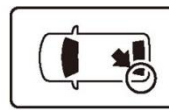


线束A上的10极接线器 线束A的12极接线器 线束A的24极接线器

74. 安装 PTG 主机 A。

75. 连接线束 A 与 PTG 主机 A。

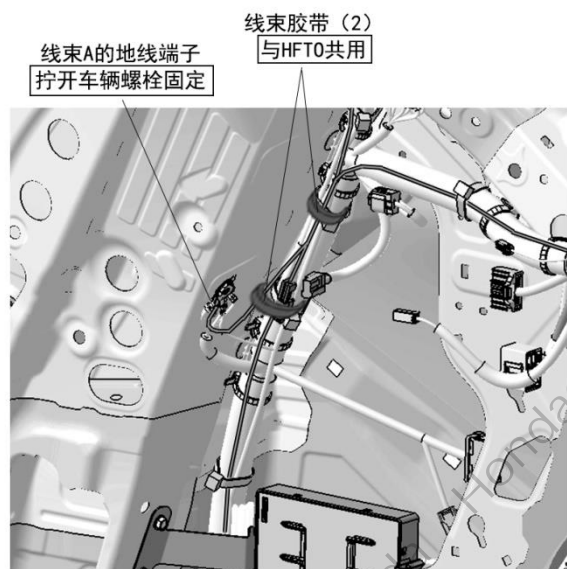
76. 连接线束 A 与左右撑杆线束。



撑杆线束的10极接线器 与线束A的10接线器对接 相同颜色对接 线束A的12极接线器 线束胶带 插入 线束A的24极接线器 插入

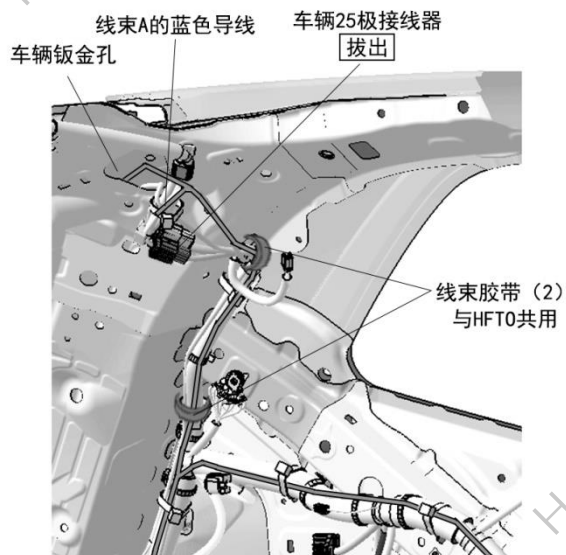
77. 沿连接线束 A 的地线端子

78. 沿车辆线束整理铺放并固定线束 A



79. 沿车辆线束铺放并固定线束 A。

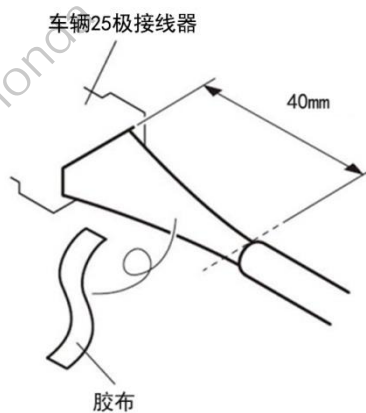
80. 拔出车辆 25 极接线器。



81. 剪开车辆 50 极接线器的胶布。

建议

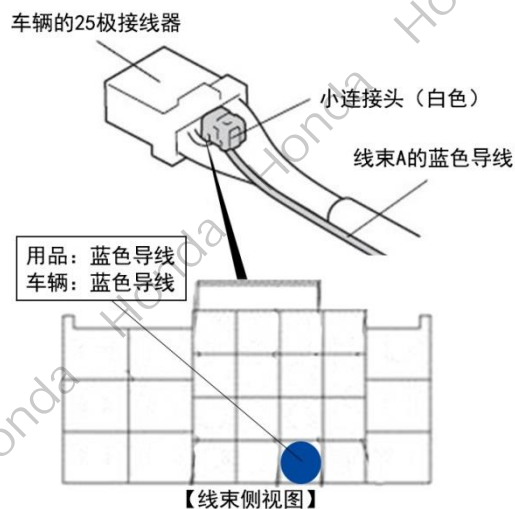
- 注意不要损伤线束。



82. 连接线束 A 的蓝色导线与车辆 25 极接线器。

建议

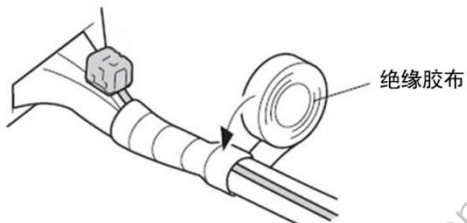
- 注意不要弄错导线的接线位置。



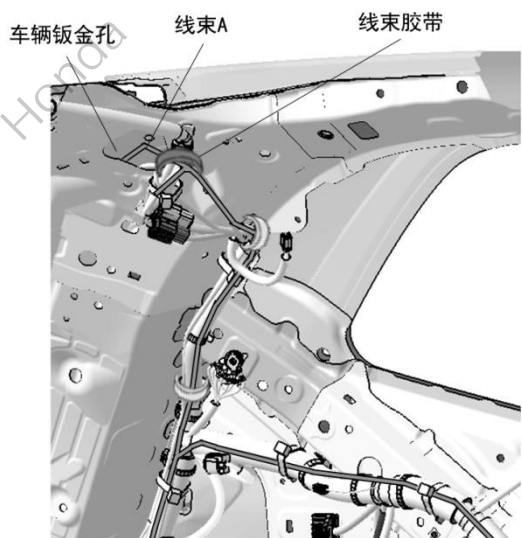
83. 固定线束 A 的蓝色导线，把车辆接线器按原样接好。

建议

- 把车辆线束的软管和胶布都包裹住。



84. 沿车辆线束铺放并固定线束 A。

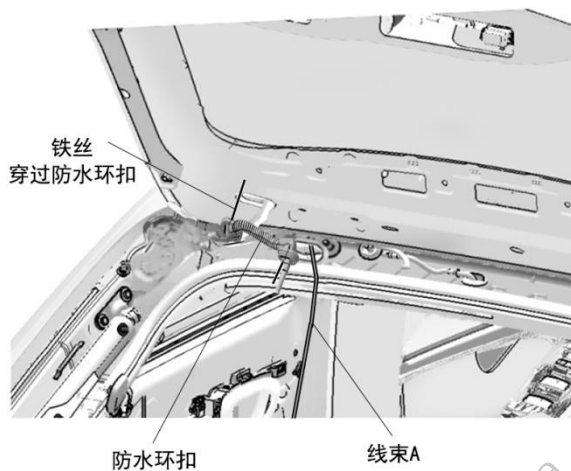
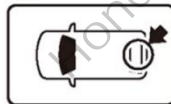


85. 拉出车辆尾门防水环扣。

86. 使用铁丝穿过防水环扣。

注意

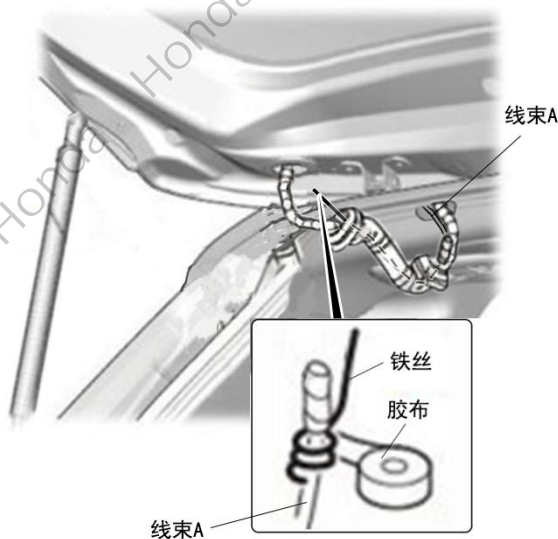
- 铁丝不要损伤防水环扣。
- 不要损伤车辆线束。



87. 将铁丝与线束 A 连在一起绑好。

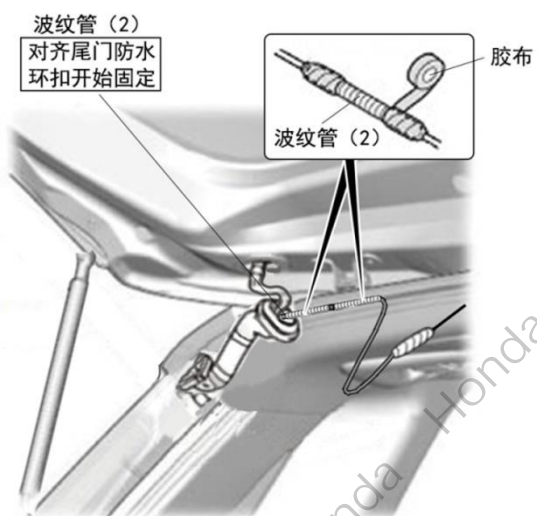
注意

- 将线束 A 的接线端子全用胶布包好。

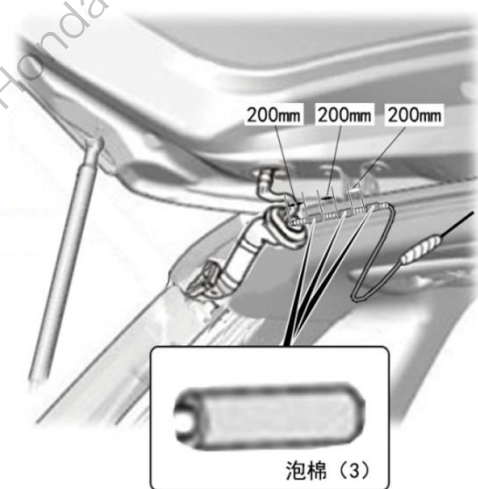


88. 将线束 A 穿过防水环扣。

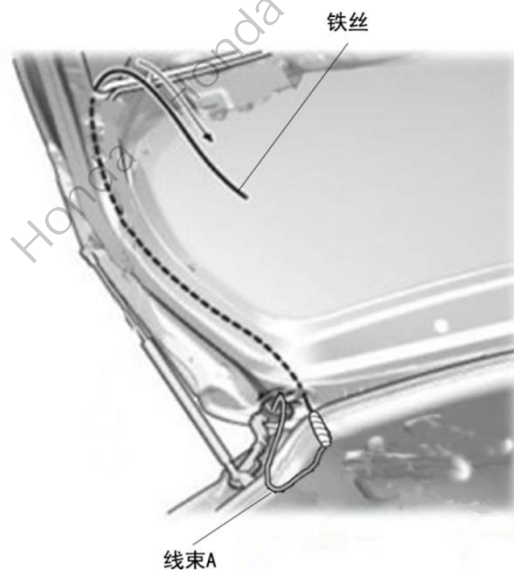
89. 在线束 A 上固定波纹管。



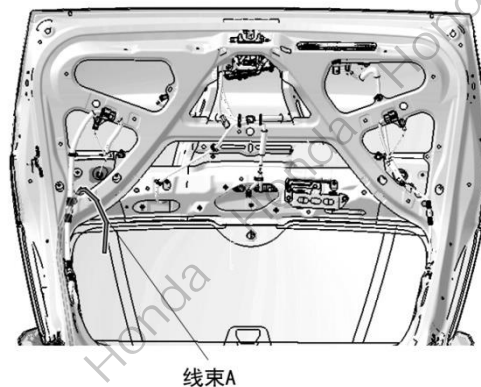
90. 在线束 A 上粘贴泡棉。



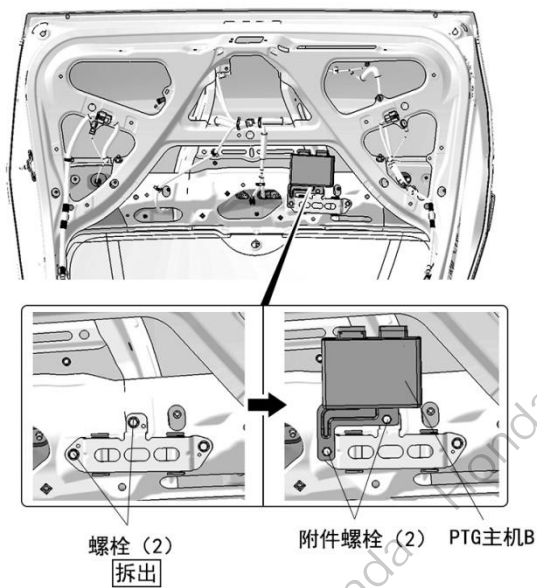
91. 使用铁丝经过尾门环扣孔穿过尾门钣金。



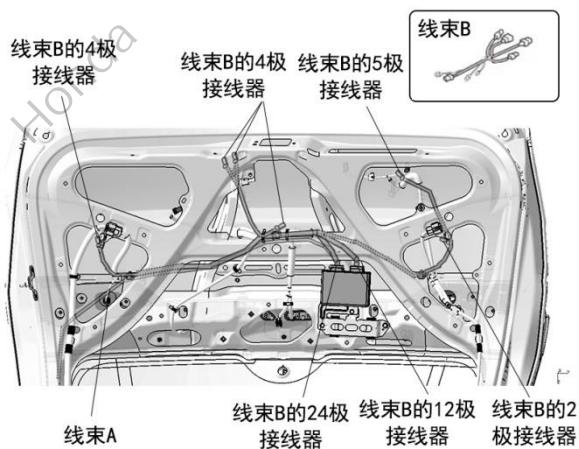
92. 整理铺放线束 A，拆开铁丝与线束 A 的连接。



93. 安装 PTG 主机 B。

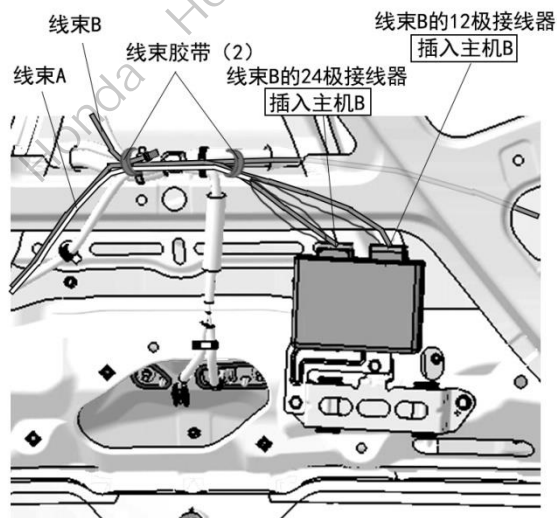


94. 整理铺放线束 B。

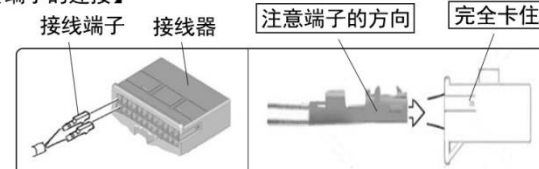


95. 将线束 A 的接线端子插入线束 B 的 12/24 极接线器。

96. 连接线束 B 与 PTG 主机 B



【端子的连接】



线束B的24极接线器
【线束侧视图】



线束A的白紫色
接线端子

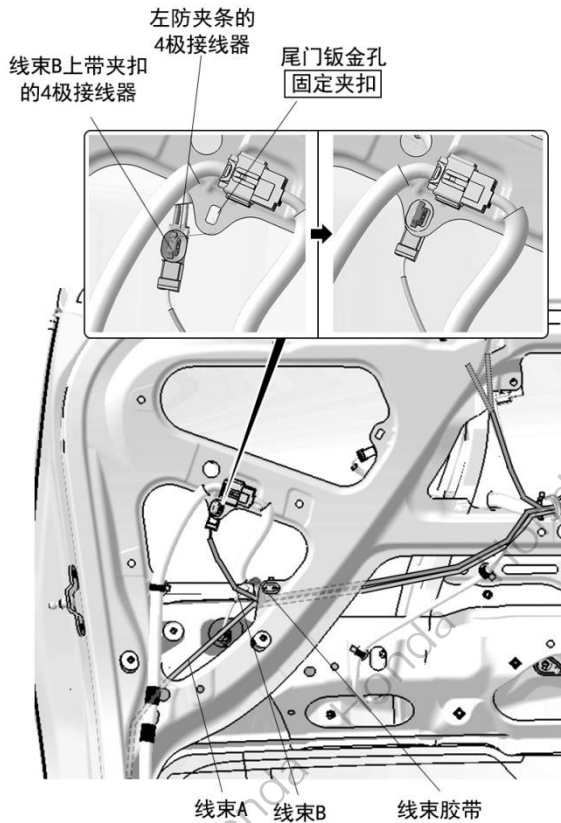
线束A的白橙色
接线端子

线束B的12极接线器
【线束侧视图】

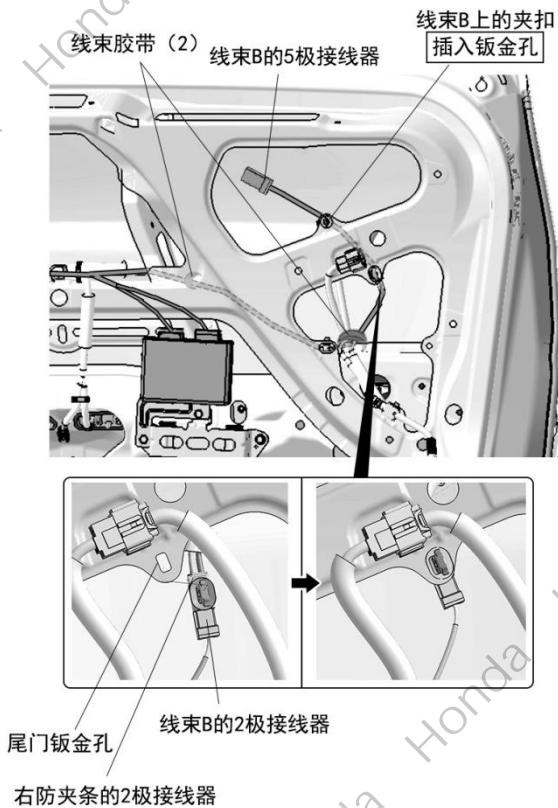


线束A的白蓝色
接线端子

97. 连接线束 B 与左防夹条的 4 极接线器并固定。

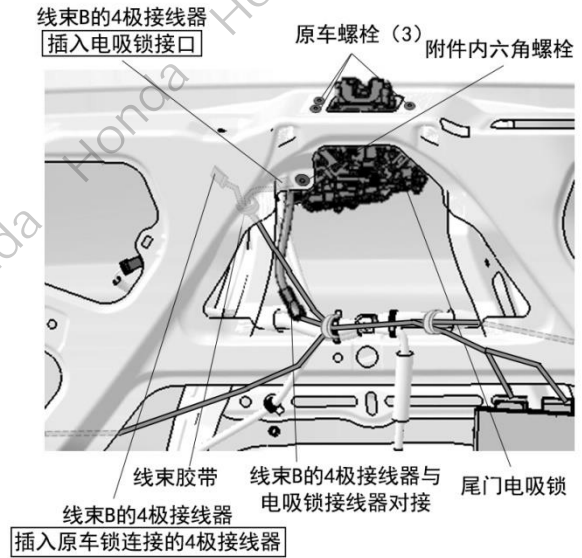


98. 连接线束 B 与右防夹条的 2 极接线器并固定。

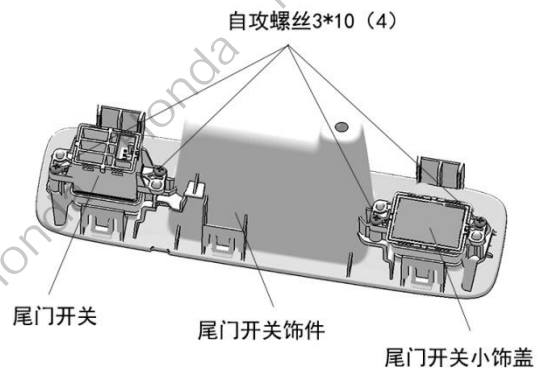


99. 安装尾门吸合锁。

100. 连接线束 B 与尾门吸合锁。



101. 组装尾门开关组件。



102. 复原尾门内饰板。

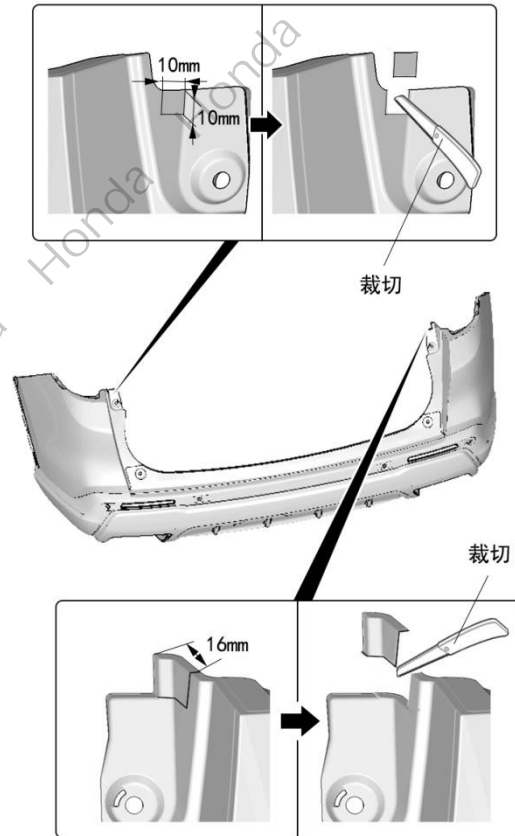
103. 安装附件尾门开关组件。



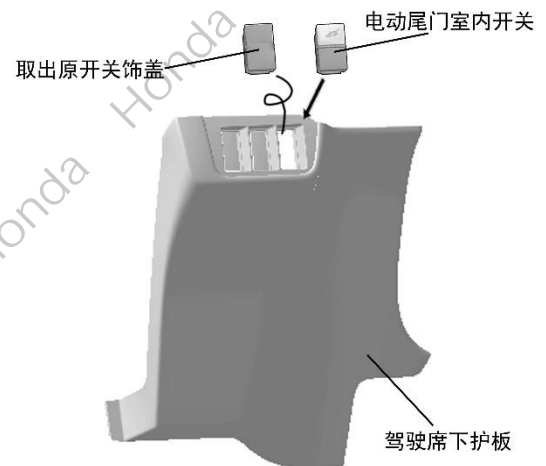
104. 拧紧尾门缓冲胶。



105. 裁切后保险杠。

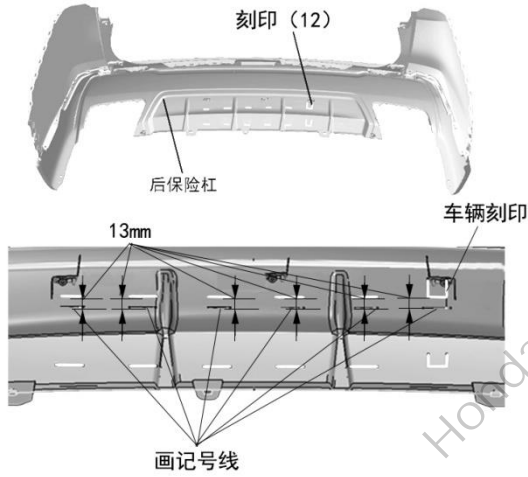


106. 安装电动尾门室内开关。



HFTO 的安装

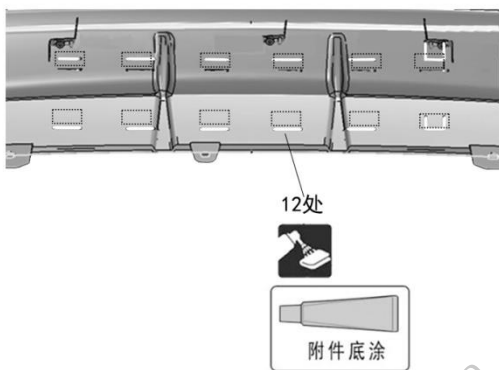
107. 根据后保险杠上的刻印画记号线。



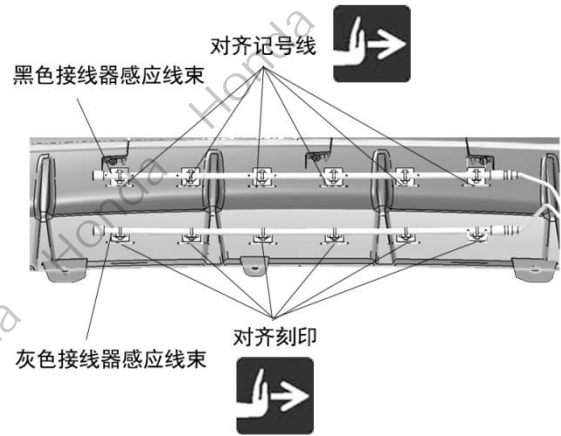
108. 根据刻印及记号线，在后保险杠上感应线束的粘贴位置进行脱脂清洁并涂抹底涂。

注意

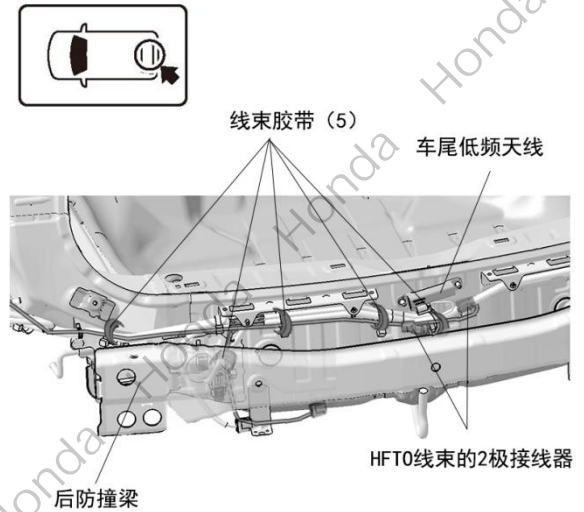
- 待底涂干燥后再进行粘贴作业。
- 完成粘贴后，如有底涂外溢痕迹请清洁干净。



109. 粘贴感应线束。

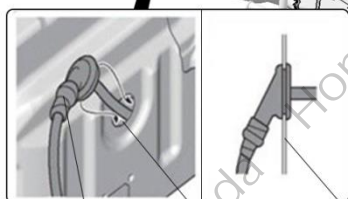
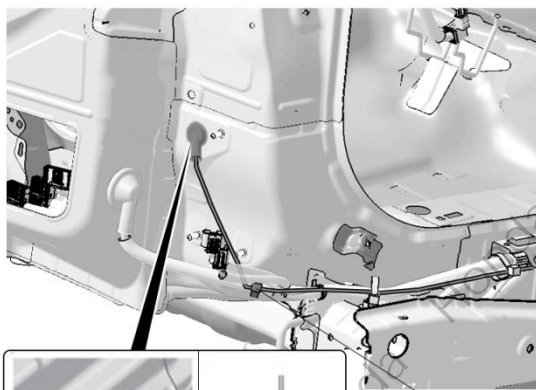
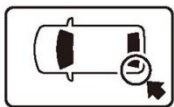


110. 整理铺放 HFTO 线束。



111. 拔出车辆钣金孔上的防水胶塞。

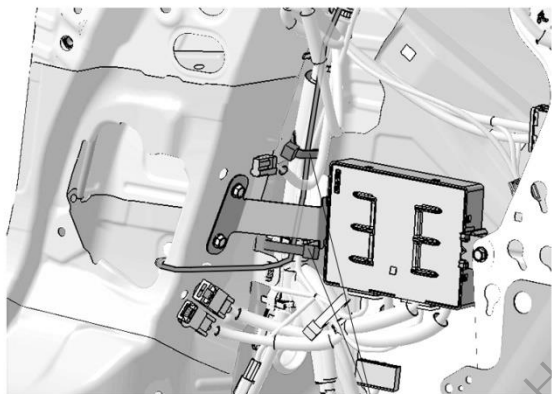
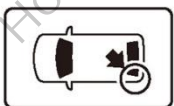
112. 将 HFT0 线束穿过车辆钣金孔并固定线束上的防水塞。



线束胶带

线束防水胶塞 车辆钣金孔 车辆钣金面板
出线口向下

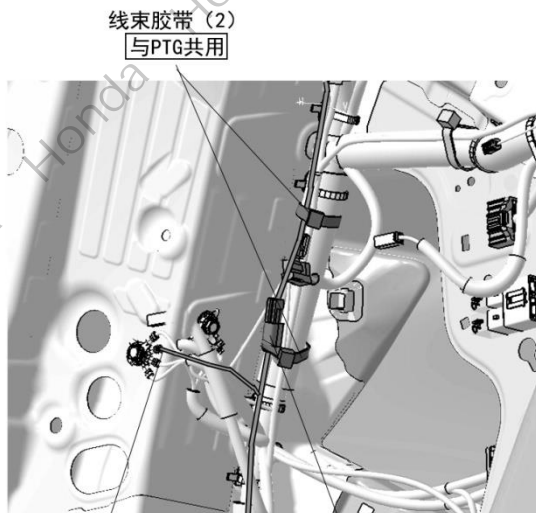
113. 沿车辆线束铺放并固定 HFT0 线束。



线束胶带 (2)
与PTG共用

114. 固定 HFT0 线束的地线端子。

115. 连接 HFT0 线束的 2 极接线器。



线束胶带 (2)
与PTG共用

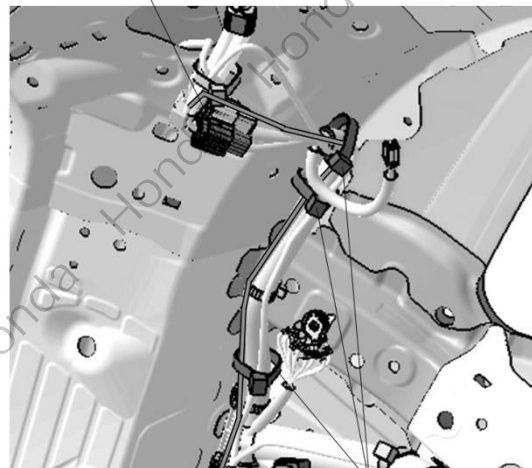
HFT0线束的地线端子
拧开车辆螺栓固定

线束的2极接线器
与PTG线束A预留的2极接线器对接

116. 沿车辆线束铺放并固定 HFT0 线束。

117. 拔出车辆 8 极接线器。

车辆8极接线器
拔出

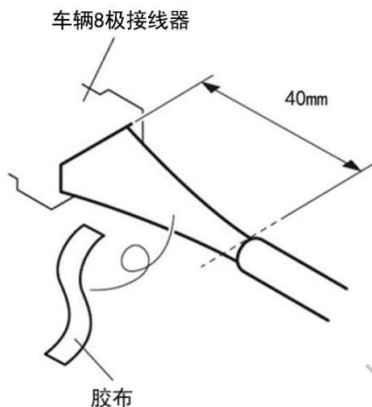


线束胶带 (3)
与PTG共用

118. 剪开车辆 8 极接线器的胶布。

建议

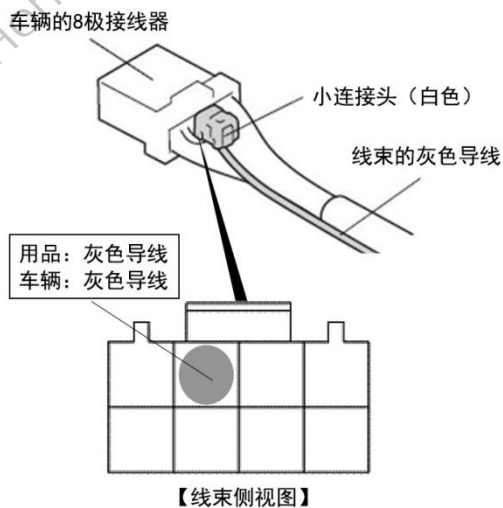
- 注意不要损伤线束。



119. 连接 HFT0 线束的灰色导线与车辆 8 极接线器。

建议

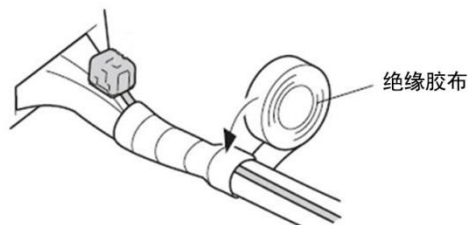
- 注意不要弄错导线的接线位置。



120. 固定 HFT0 线束的灰色导线，把车辆接线器按原样接好。

建议

- 把车辆线束的软管和胶布都包裹住。

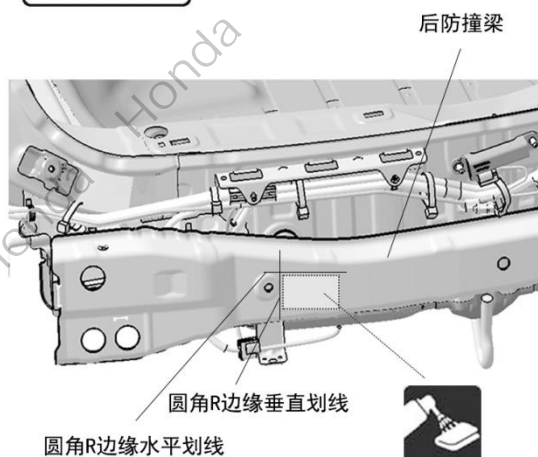
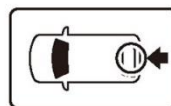


121. 在后防撞梁上划线确定 HFT0 主机安装位置。

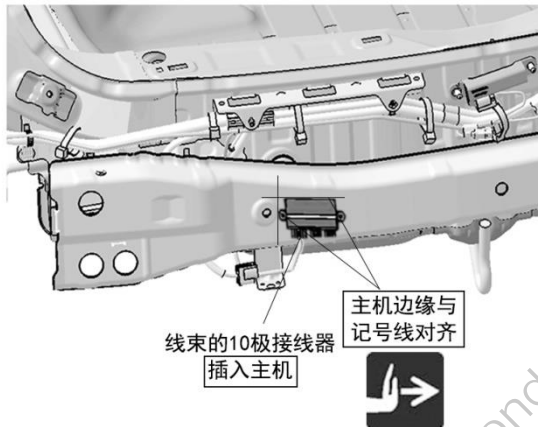
122. 在 HFT0 主机安装位置进行脱脂清洁并涂抹底涂。

注意

- 待底涂干燥后再进行粘贴作业。
- 完成粘贴后，如有底涂外溢痕迹请清理干净。



123. 固定 HFT0 主机并连接线束。

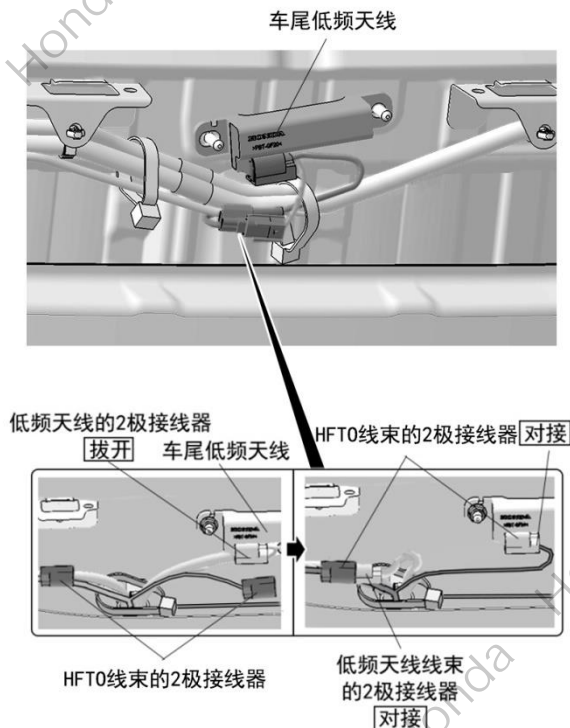


车辆智能钥匙的学习

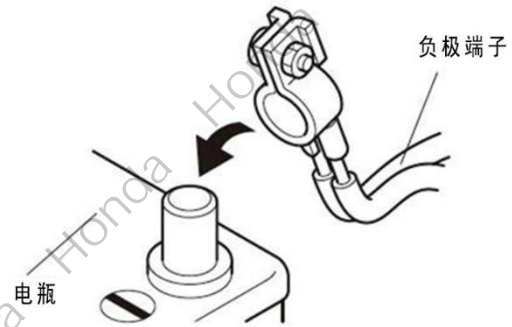
注意

- 车辆 2 把智能钥匙都要学习，否则未学习的钥匙无法控制尾门自动开启装置。。

124. 拨开车尾低频天线线束的 2 极接线器。
125. 使用 HFT0 线束的 2 极接线器转接原车低频天线。



126. 把电瓶的负极端子重新接回。



127. 开启车辆电源 ACC—ON/启动状态。
128. 关闭车辆电源 ACC—OFF/关闭状态，关好所有车门，不要上锁
129. 携带智能钥匙，短按车辆尾门上的开启按键1次，再长按保持5秒，尾门自动开启装置主机蜂鸣器鸣叫1声长音，进入遥控低频学习状态。

注意

- 在进行一把智能钥匙学习的时候，请将另一把车钥匙放置在距离车尾低频天线 3 米以外的位置，防止信号干扰学习。
 - 要进入遥控低频学习状态，必须在 30 秒内完成步骤 127/128/129 否则无法进入学习状态，尾门自动开启装置主机不做任何响应。
130. 关闭尾门，并使用遥控钥匙上锁，遥控钥匙放置在车辆后防撞梁 1 米区域范围内，等待尾门自动开启装置主机蜂鸣器鸣叫 1 声。

注意

- 车辆 2 把智能钥匙都要学习，否则未学习的钥匙无法控制尾门自动开启装置。
 - 尾门自动开启装置仅支持 2 把智能钥匙的学习，第 3 把钥匙学习后会覆盖第 1 把智能钥匙。如果无法区分第 1 把钥匙，请把需要学习的 2 把钥匙重新进行学习作业。
131. 短按 1 次尾门上的开启按键，尾门自动开启装置主机蜂鸣器鸣叫 1 声长音，遥控低频学习完成。

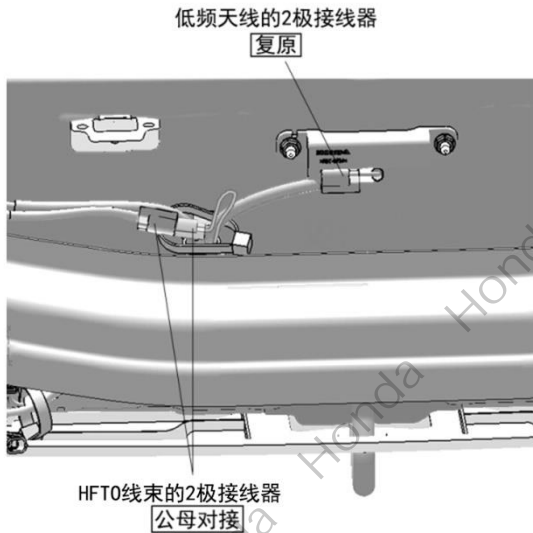
注意

- 如果尾门自动开启装置进入学习状态后未检测到原车智能钥匙发出的低频信号或学习超时，蜂鸣器、会快速鸣叫 6 声并退出学习模式，此时请重新从步骤 127 开始。
132. 更换另一把智能钥匙按相同步骤进行学习。

133. 复原低频天线的接线器，将 HFT0 线束的 2 极接线器公母对接

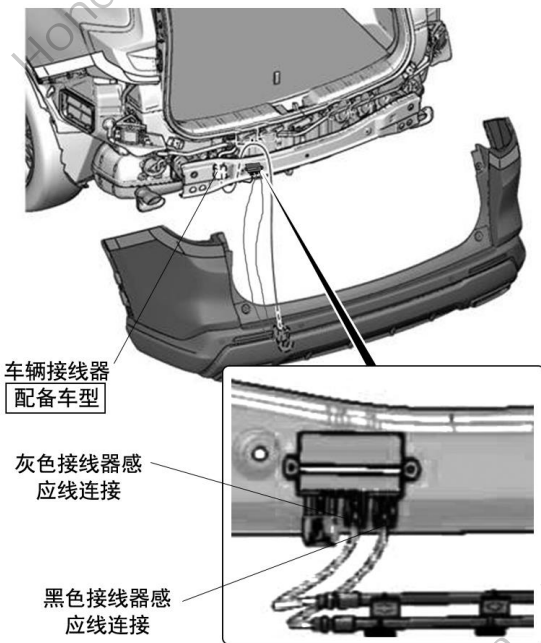
注意

- 为避免影响原车钥匙使用，请务必进行低频天线的接线器复原作业。
- 更换新钥匙时，请从步骤 124 开始，进行智能钥匙的学作业。



134. 连接感应线束与 HFT0 主机。

135. 复原后保险杠。

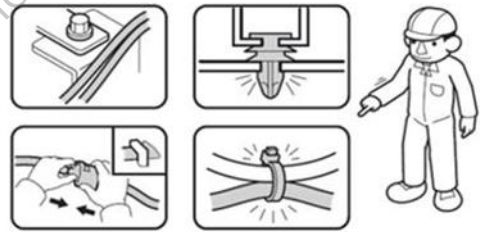


安装确认

136. 确认配线和安装没有异常。

建议

- 确认没有强行拉拽、夹塞、夹住线束。
- 确认夹扣和线束扎带安装牢固，没有遗漏。

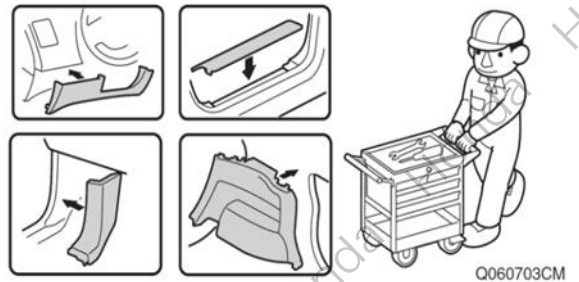


复原作业

137. 把拆卸下来的车辆零件按原样装回。

建议

- 注意不要损伤车辆零件，夹住线束。
- 必须牢固安装夹扣、爪扣等，不能凸起。

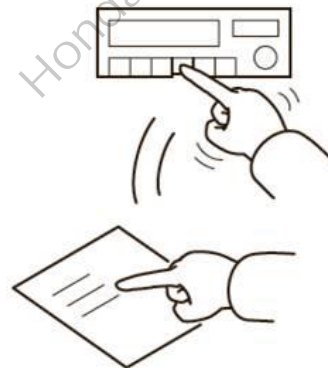


动作确认

138. 根据使用说明书确认产品功能。

139. 确认电装产品及电子系统的运转正常。

140. 恢复各单元的安装前的设置状态。



请把下列物品交付用户

- 使用说明书